

Filtr model GH2



Wykaz materiałowy

- Obudowa: żeliwo sferoidalne, EN-GJS-500-7 (DIN EN1563)
- Wykończenie: wewnętrznie podkład, zewnętrznie podkład i czerwony lakier podobny do RAL3000
- Sito: stal nierdzewna 1.4301
- Nakrętki: żeliwo sferoidalne, ASTM A536 klasa 65-45-12, płynne, kolor czerwony podobny do RAL3000

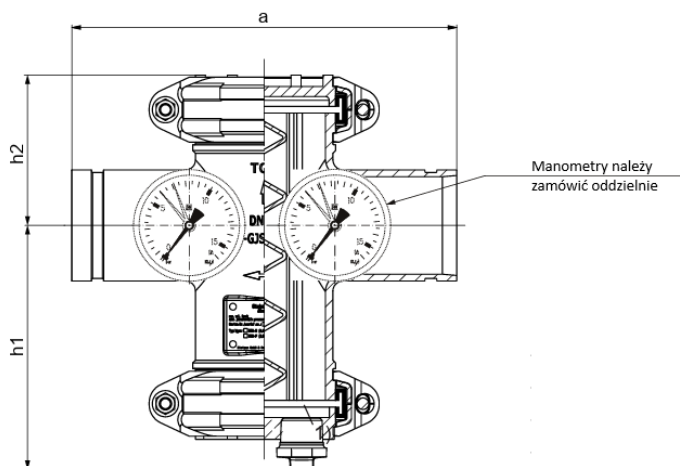
Złącza rurowe:

- Złącze: żeliwo sferoidalne, ASTM A536 klasa 65-45-12, płynnie malowane, kolor podobny do RAL3000
- Uszczelka: EPDM
- Śruby i nakrętki: stal węglowa poddana obróbce cieplnej, cynk galwanizowany z żółtym chromianem

Dane zamówieniowe

DN	GH2-G - G/G	GH2-F - G/G	Waga [kg]
80	934062	934067	11,0
100	934063	934068	18,9
150	934064	934069	42,8
200	934065	934070	71,4

Wymiary



Dane techniczne	
Typ	<ul style="list-style-type: none"> • GH2-G: grube sito, oczka siatki 5,0 mm • GH2-F: drobne sito, oczka siatki 2,5 mm
Ciśnienie dopuszczalne	Maks. 16 bar
Rowek do łączenia rur	M2-03-06 część 2
Temperatura pracy	Maks. 60°C
Prędkość przepływu	Maks. 6 m/s
Długość równoważna (C=120) z sitem grubym/drobnym	<ul style="list-style-type: none"> • DN80: 4,7m / 5,0m (rura 88,9 x 2,9) • DN100: 4,2m / 4,3m (rura 114,3 x 3,2) • DN150: 5,9m / 6,4m (rura 168,3 x 4,0) • DN200: 7,4m / 7,4m (rura 219,1 x 4,5)
Kierunek przepływu	Dowolny
Pozycja urządzenia	Pozioma, patrz rysunek z wymiarami

Certyfikaty i aprobaty



Zastosowanie

Filtr z grubym sitem: systemy tryskaczowe i zalewowe o średnicy dyszy $\geq 8,0$ mm.

Filtr z drobnym sitem: systemy zalewowe o średnicy dyszy od 4,0mm do 8,0mm (VdS: średnica wewnętrzna 6-8mm).

- RD21 K14, K20 i K28 M2-01-15
- WD K16, K20 i K25 M2-01-16
- SD K20-K50 M2-01-17
- SDT-ELM-K40 M2-01-20
- FSD R1/2 M2-01-21

Dostawa nie zawiera

2 x złącza rurowe M2-03-06
Manometr ER-2 wskazówki, M2-07-01:

- 2 x manometr 16 bar 126303 lub
- 2 x manometr 25 bar 844619

(Należy użyć manometrów 0-25 bar dla ciśnienia roboczego wyższego od 12,5 bar)

DN	a	h ₁	h ₂	Gwint
80	310	200	125	1"
100	350	185	155	2"
150	450	290	190	2"
200	550	365	260	2"

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.