

Model KML, ręcznie sterowane



Rys. 1 Widok działka sterowanego ręcznie - model ML

Opis ogólny

Działka wodno-pianowe to urządzenia wypływowe do podawania wody lub piany w określonym kierunku – do określonego obszaru chronionego. Mogą one być sterowane ręcznie lub zdalnie. Sterowanie ręczne realizowane jest bezpośrednio przez operatora za pomocą dźwigni lub kółka. Sterowanie zdalne może być realizowane hydraulicznie lub elektrycznie. Sterowanie hydrauliczne realizowane jest za pomocą oscylatora poprzez strumień przepływającego medium – działka oscylacyjne.

Zastosowanie

Typowe obszary zastosowania działek wodno-pianowych to:

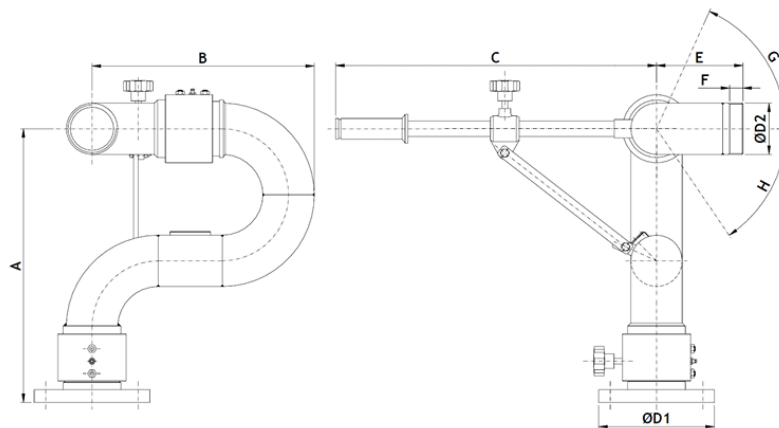
- zbiorniki paliw ciekłych z dachem stałym,
- fronty kolejowe załadunku/rozładunku paliw,
- transformatory w elektrowniach,
- pola rozładawcze w zakładach przetwarzania odpadów,
- lądowiska helikopterów,
- inne podobne zagrożenia.

Dane techniczne	
Certyfikaty	  CNBOP-PIB
Materiał korpusu	Stal nierdzewna AISI316
Materiał złącza	Stal nierdzewna AISI316, kulki z brązu fosforowego
Materiał kołnierzu	Stal węglowa i nierdzewna
Maks. ciśnienie pracy	16bar*
Wykończenie	Czerwona żywica epoksydowa (ognista czerwień RAL3000)
Rodzaj połączenia	Kołnierz PN16
Obrót	360° ciągły
Przegub	<ul style="list-style-type: none"> • Pionowy (dźwignia) • Poziomy (pokrętko)
Opcje	<ul style="list-style-type: none"> • Polerowane wykończenie ze stali nierdzewnej • Kołnierz ANSI
Waga	Patrz w tabeli

*Niższe ciśnienia robocze mogą wymagać oceny w oparciu o sposób obsługi i montażu działka. Więcej informacji można znaleźć w tabeli siły odrzutu.



Rys. 2 Widok działka sterowanego ręcznie z oscylatorem - model MLA



Rys. 3 Wymiary działka sterowanego ręcznie - model ML

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.

Model KML, ręcznie sterowane

Numer zamówieniowy	A (mm)	B (mm)	C (mm)	ØD1 (cal)PN16	Materiał kołnierza	ØD2 (cal)BSP	E (mm)	F (mm)	G (°)	H (°)	Maks. przepływ (l/min)	Waga (kg)
2,5" Korpus ze stali nierdzewnej												
KM-L-2,5X-3CS	400	330	360	3"	Stal węglowa	2-1/2"	145	21	65	65	2000	16,0
KM-L-2,5X-3SS	400	330	360	3"	Stal nierdzewna	2-1/2"	145	21	65	65	2000	16,0
KM-L-2,5X-4CS	400	330	360	4"	Stal węglowa	2-1/2"	145	21	65	65	2000	16,0
KM-L-2,5X-4SS	400	330	360	4"	Stal nierdzewna	2-1/2"	145	21	65	65	2000	16,0
3" Korpus ze stali nierdzewnej												
KM-L-3X-3CS	475	385	640	3"	Stal węglowa	3"	150	23	70	55	4000	20,0
KM-L-3X-3SS	475	385	640	3"	Stal nierdzewna	3"	150	23	70	55	4000	20,0
KM-L-3X-4CS	475	385	640	4"	Stal węglowa	3"	150	23	70	55	4000	20,0
KM-L-3X-4SS	475	385	640	4"	Stal nierdzewna	3"	150	23	70	55	4000	20,0
4" Korpus ze stali nierdzewnej												
KM-L-4X-4CS	590	473	775	4"	Stal węglowa	4" PN16	200	25	70	45	8000	30,0
KM-L-4X-4SS	590	473	775	4"	Stal nierdzewna	4" PN16	200	25	70	45	8000	30,0
KM-L-4X-6CS	590	473	775	6"	Stal węglowa	4" PN16	200	25	70	45	8000	30,0
KM-L-4X-6SS	590	473	775	6"	Stal nierdzewna	4" PN16	200	25	70	45	8000	30,0

**Dla polerowanej stali nierdzewnej - dodaj „-L” na końcu (przykład KM-L-3X-3CS-L)*