

Dysza posadzkowa model GN202 (90°, 180° i 360°)



1. Opis

Dysze posadzkowe model GN202 posiadają aprobatę FM, do stosowania w hangarach lotniczych i na lądowiskach dla helikopterów, jako element systemu gaśniczego wraz z układem dozowania i dedykowanym środkiem pianotwórczym.

Dostępne są w wariantach z kątem wyrzutu 360°, 180° lub 90°, o różnych szerokościach i kształtach, aby spełnić wymagania projektowe.

Dysze są urządzeniami do wyrzutu piany ciężkiej zapewniając równomierne pokrycie chronionej powierzchni przy maksymalnym rozstawie 50' x 25' (15,2 m x 7,6 m).

Montaż dysz odbywa się na poziomie podłogi chronionego obszaru. Kratki odpływowe zostały specjalnie zaprojektowane tak, aby stanowiły obudowę dyszy gaśniczej i jednocześnie pełniły funkcję pokryw otworu odpływowego.

2. Aprobaty i dopuszczenia



- **Aprobata FM:** Systemy piany ciężkiej (Low-Expansion Foam Systems, FM5130). Zatwierdzone do stosowania z Fomtec Enviro USP 3%.



- **Aprobata US DOD**

„SFFF compatible” oznacza, że ten produkt stanowi część systemu pianowego SFFF, który został przetestowany zgodnie

z uznanymi normami.

Nie wszystkie konfiguracje są dostępne. W celu określenia wymagań dotyczących zastosowania należy zapoznać się z danymi technicznymi i/lub zatwierdzeniem.

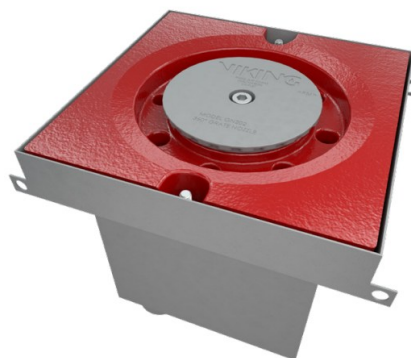
3. Dane techniczne

3.1. Dane materiałowe

Tabela 3.1.1. Dane materiałowe	
Dysza kratowa	Stal nierdzewna UNS S31600
Kratka	Żeliwo sferoidalne, ASTM A536 klasa 80-55-06
Wsporniki „X”	Żeliwo sferoidalne, ASTM A536 klasa 80-55-06
Powłoka malarska	Powłoka proszkowa epoksydowa
Kolor standardowy	Czerwony



Rys. 1.1. Dysza (w komplecie z ramą typu X, do stosowania w kanałach drenażowych)



Rys. 1.2. Dysza (do zastosowania w centralnej części lądowiska dla helikopterów)



Rys. 1.3. Dysza (do zastosowania na obwodzie lądowiska dla helikopterów)

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.

3.2. Specyfikacja konstrukcyjna

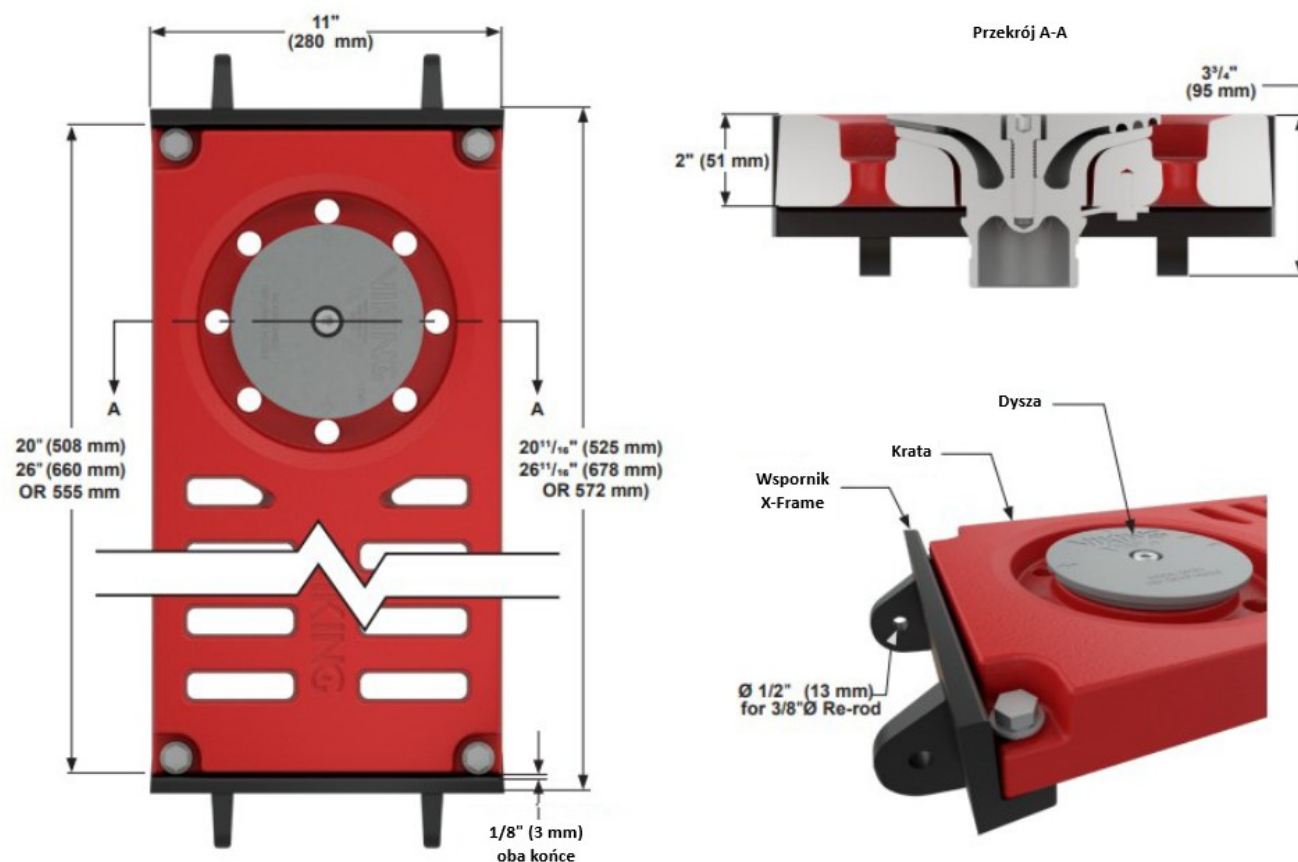
Tabela 3.2.1. Standardowa specyfikacja konstrukcyjna

Model	Typ	Współczynnik K		Ciśnienie robocze ¹				Zakres przepływu				Aprobata ²
				Minimalne		Maksymalne		Minimalny		Maksymalny		
		Imperialny	Metryczny	PSI	bar	PSI	bar	GPM	LPM	GPM	LPM	
GN202	360°	23,2	331	40	2,76	70	4,82	147	555	194	735	FM
	180°	12,5	179	40	2,76	70	4,82	79	299	105	396	FM
	90°	6,8	97	40	2,76	70	4,82	43	163	57	215	FM

¹ Ciśnienie robocze na wlocie dyszy kratowej.

² Podane ciśnienie robocze i zakresy przepływu odnoszą się wyłącznie do przetestowanego koncentratu piany.

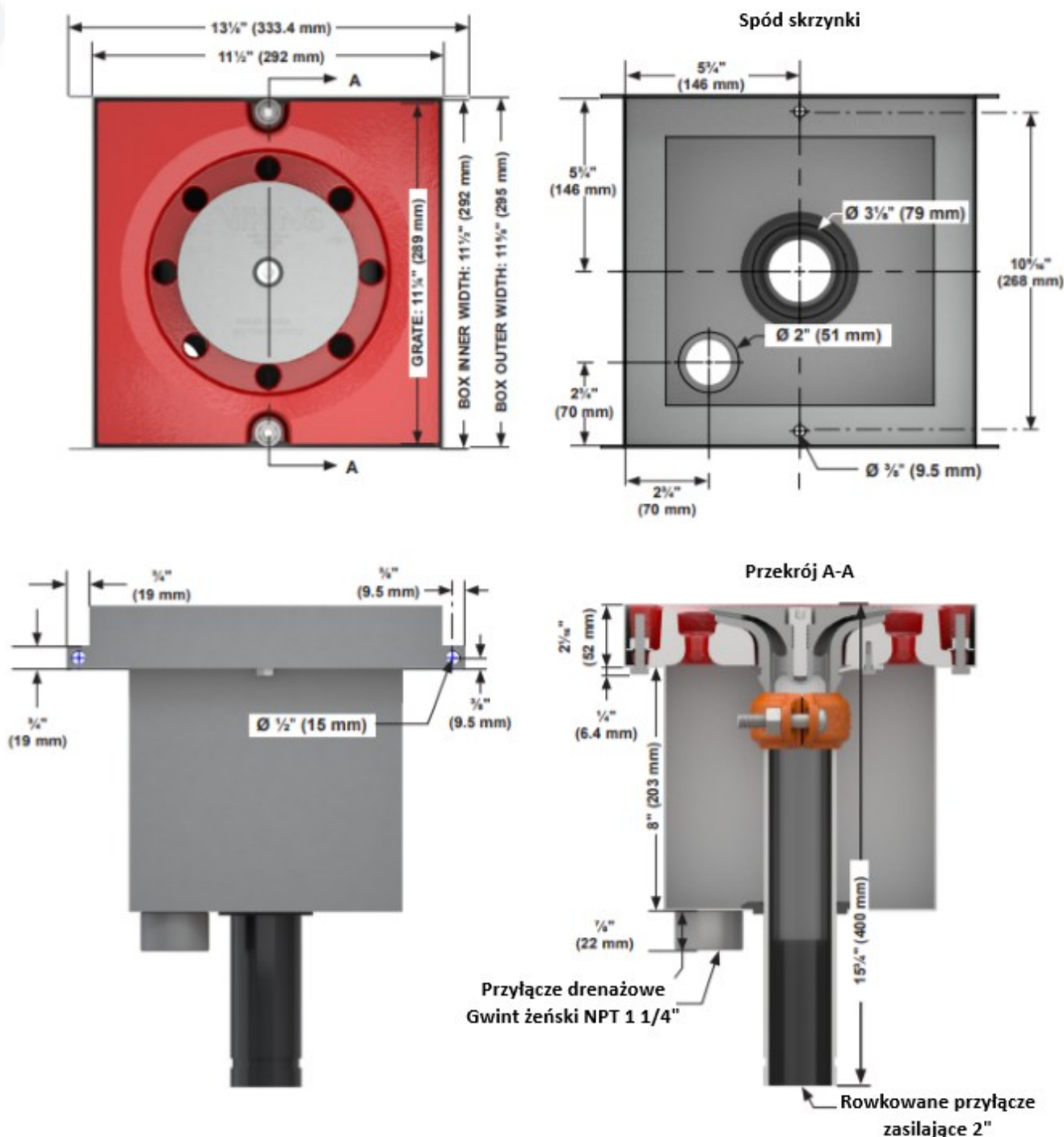
3.3. Elementy i wymiary dyszy posadzkowej (z kratką odpływową w kanale drenażowym)



Rys. 3.3. Elementy i wymiary dyszy posadzkowej

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.

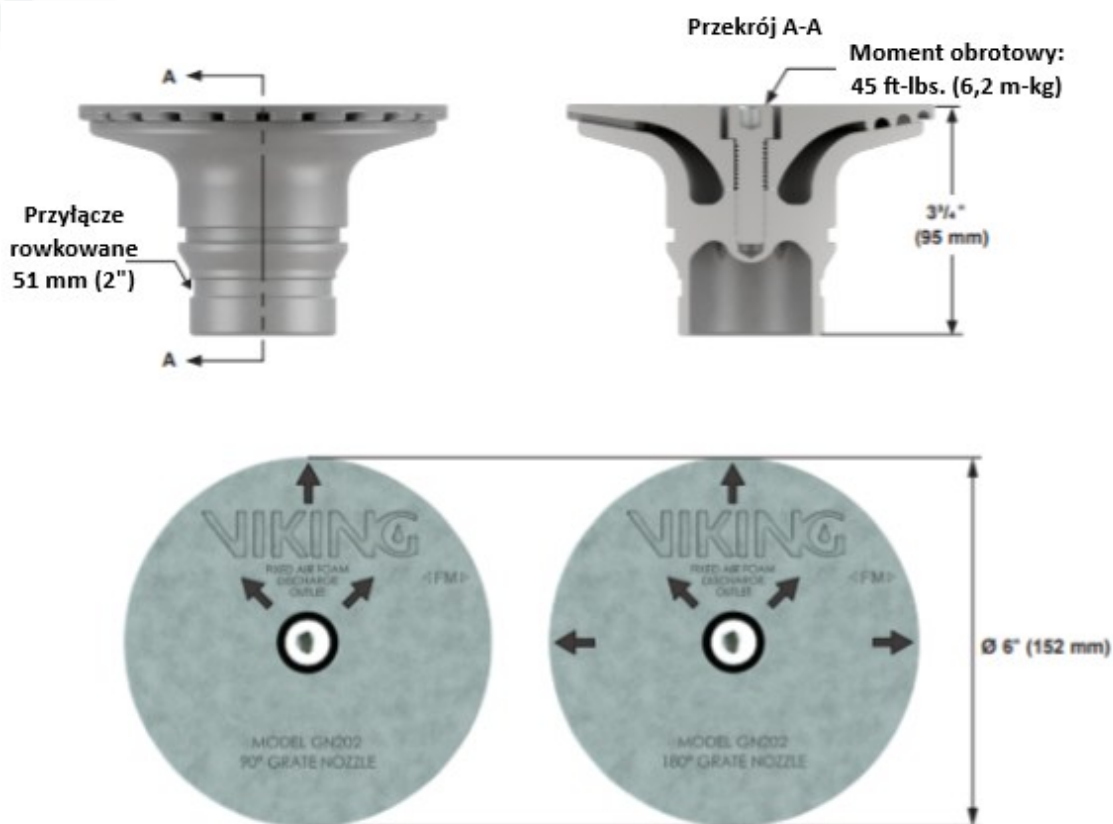
3.4. Elementy i wymiary dyszy posadzkowej 360° (z komorą odbiorczą do stosowania w centralnej części lądowiska dla helikopterów)



Rys. 3.4. Elementy i wymiary dyszy posadzkowej 360°

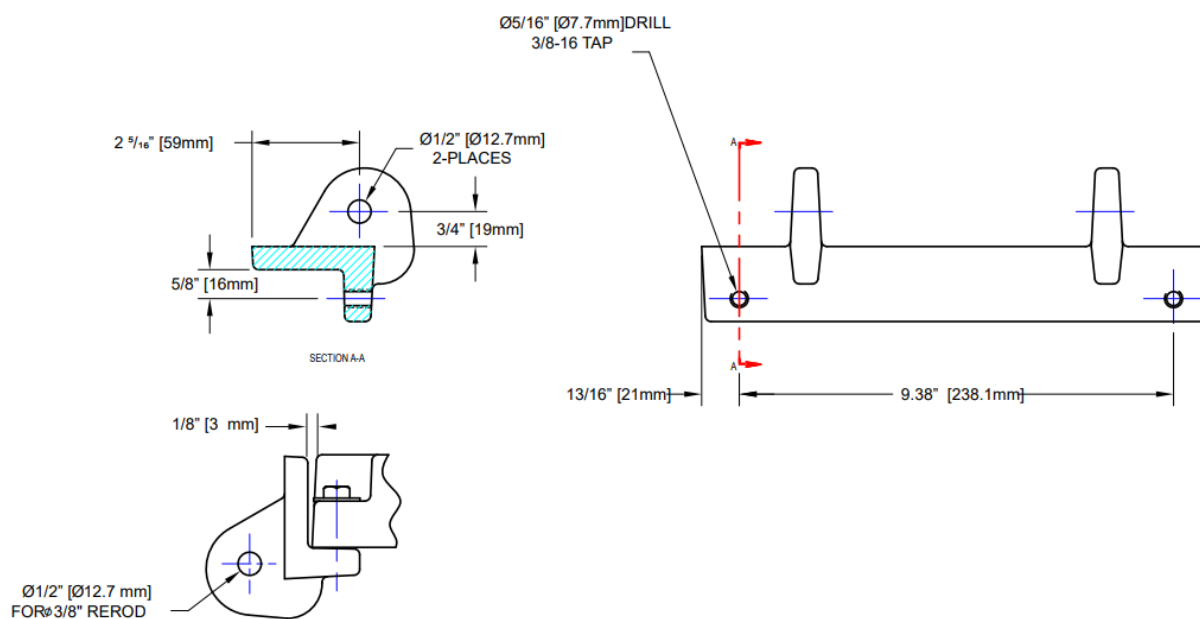
Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.

3.5. Wymiary i oznaczenia dyszy posadzkowej (do stosowania na obwodzie lądowiska dla helikopterów)



Rys. 3.5. Wymiary i oznaczenia dyszy posadzkowej

3.6. Wymiary wspornika typu „X-Frame”



Rys. 3.6. Wymiary wspornika typu „X”

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.

3.7. Informacje zamówieniowe

Dysze model GN202 można zamawiać, korzystając z informacji zawartych w tabeli poniżej.

Zestaw X-Frame umożliwia montaż ramy wsporczej dla dysz kratowych.

Tabela 3.6.1. Informacje zamówieniowe							
	Opis	Kąt zraszania	Nr. zamówieniowy	Wielkość kratki		Przybliżona waga	
				Cale	mm	Lbs	kg
Dysze posadzkowe i akcesoria (do stosowania w kanałach drenażowych)	Dysza posadzkowa (do stosowania w kanałach drenażowych)	360°	F24812	26	--	130	59
			F24811	20	--	105	48
			F24833	--	555	110	50
		180°	F24809	26	--	130	59
			F24808	20	--	105	48
			F24832	--	555	110	50
		90°	F24806	26	--	130	59
			F24805	20	--	105	48
			F24831	--	555	110	50
	Dysza posadzkowa (bez wsporników typu „X-Frame”)	360°	F24830	26	--	115	52
			F24829	20	--	90	41
			F24836	--	555	95	43
		180°	F24827	26	--	115	52
			F24826	20	--	90	41
			F24835	--	555	95	43
		90°	F24824	26	--	115	52
			F24823	20	--	90	41
			F24834	--	555	95	43
	Zestaw wsporników typu „X-Frame”	Nie dotyczy	17525	--	--	15	7
Dysze posadzkowe (do stosowania na lądowiskach dla helikopterów)	Dysza posadzkowa 360° (do stosowania w centralnej części lądowiska dla helikopterów)	360°	F25613	11 1/4	289	78	35,4
	Dysza posadzkowa 180° (do stosowania na obwodzie lądowiska dla helikopterów)	180°	F24802	Nie dotyczy		6 1/4	3
	Dysza posadzkowa 90° (do stosowania na obwodzie lądowiska dla helikopterów)	90°	F24801	Nie dotyczy		6 1/4	3

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.

4. Zakres dostawy

4.1. Zespół dyszy posadzkowej (do stosowania w kanałach drenażowych)

Zespół dyszy posadzkowej obejmuje dyszę (dostępną w różnych szerokościach kratki) oraz 2 wsporniki typu „X-Frame” z elementami montażowymi.

Uwaga! Połączenia rowkowe nie są dołączone, ale są wymagane do montażu.



Rys. 4.1.1. Zespół dyszy posadzkowej (do stosowania w kanałach drenażowych)

4.2. Dysza posadzkowa

Dysza posadzkowa obejmuje zespół dyszy oraz kratkę odpływową do kanału drenażowego (dostępną w różnych szerokościach). Wsporniki typu „X” nie są w zestawie i muszą być zamawiane osobno.

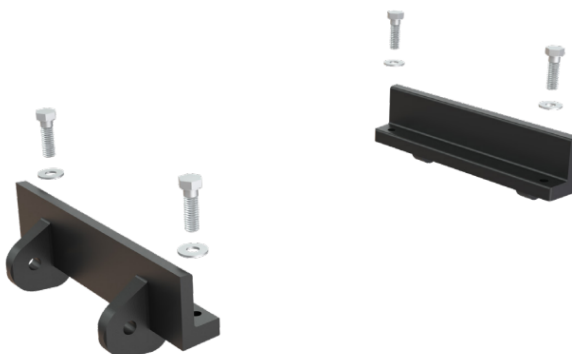
Uwaga! Połączenia rowkowe nie są dołączone, ale są wymagane do montażu.



Rys. 4.2.1. Dysza posadzkowa (bez wsporników typu „X-Frame”)

4.3. Zestaw wsporników typu „X-Frame”

Zestaw wsporników „X-Frame” obejmuje dwa wsporniki typu „X-Frame” (wymagana ilość dla jednej dyszy). Dyszę należy zamówić osobno. Elementy zestawu wsporników „X-Frame” są wysyłane luzem.



Rys. 4.3.1. Zestaw wsporników typu „X-Frame”

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.

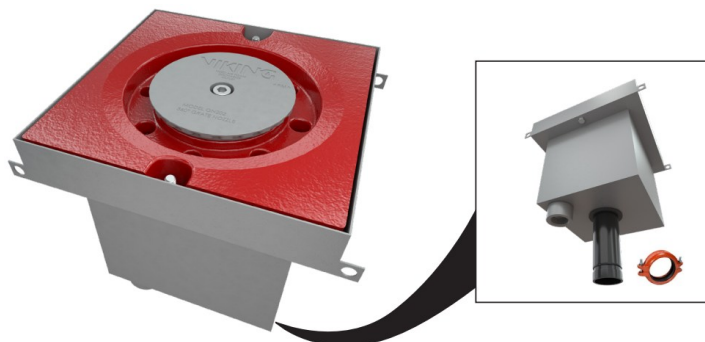
4.4. Zespół dyszy posadzkowej (do stosowania w centralnej części lądowiska dla helikopterów)

Poniżej przedstawiony zespół dyszy obejmuje:

- 1 x komorę odbiorczą
- 1 x dyszę 360°
- 1 x połączenie rowkowe adaptera 2"
- 1 x rurę adaptera 2" Schedule 40 z pierścieniem uszczelniającym

Przedmiot przedstawiony poniżej jest wysyłany w pełni zmontowany.

Uwaga! Dodatkowe połączenia rowkowe nie są dołączone, ale są wymagane do montażu.



Rys. 4.4.1. Zespół dyszy posadzkowej
(do stosowania w centralnej części lądowiska dla helikopterów)

4.5. Zespół dyszy posadzkowej (do stosowania na obwodzie lądowiska dla helikopterów)

Zespoły dysz obejmują dyszę z deflektorem 90° lub 180°. Dysze są dostarczane w pełni zmontowane.

Uwaga! Złączki rowkowe nie są dołączone, ale są wymagane do montażu.



Rys. 4.5.1. Zespół dyszy posadzkowej
(do zastosowania na obwodzie lądowiska dla helikopterów)

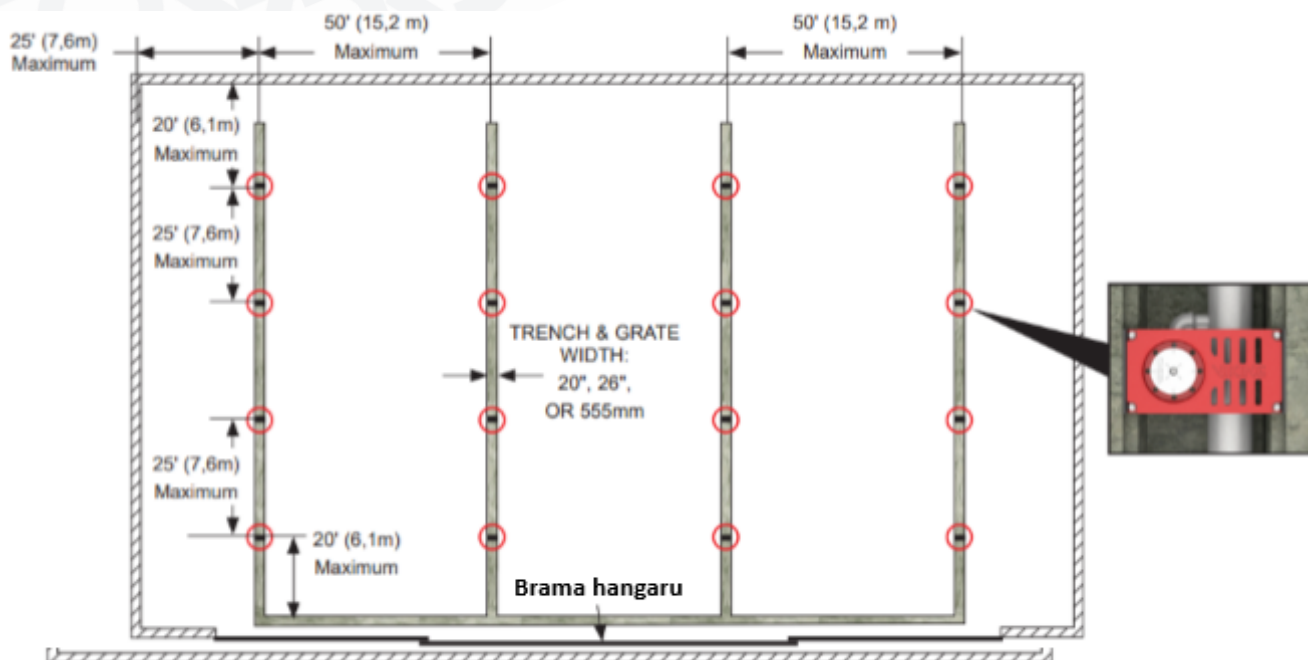
6. Dane eksploatacyjne

6.1. Rozstaw dysz posadzkowych

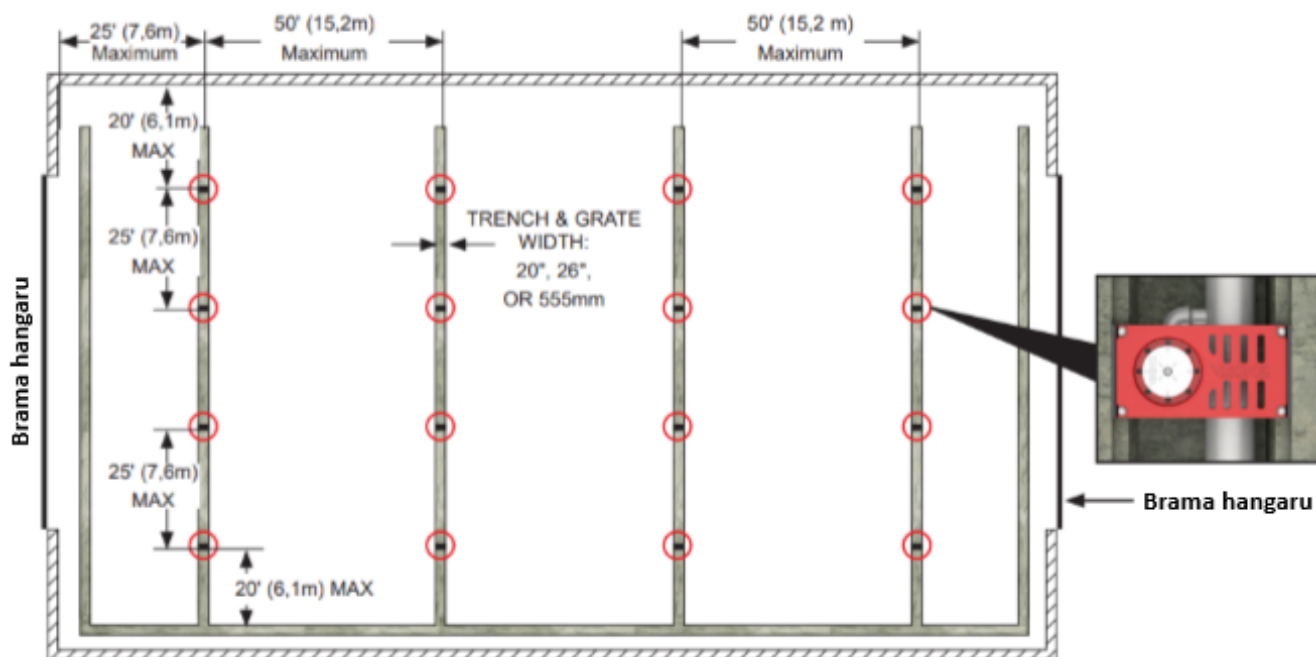
Patrz rysunki na kolejnych stronach w celu zapoznania się z przykładami rozmieszczenia dysz.

Standardowa praktyka polega na umieszczeniu dysz posadzkowych w taki sposób, aby maksymalna odległość między dyszami w kanale drenazowym wynosiła 7,6 m (25 stóp), a odwodnienia kanałowe nie były rozmieszczone w odległości większej niż 15,2 m (50 stóp) od siebie (maksymalnie 7,6 m (25 stóp) od ścian).

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.

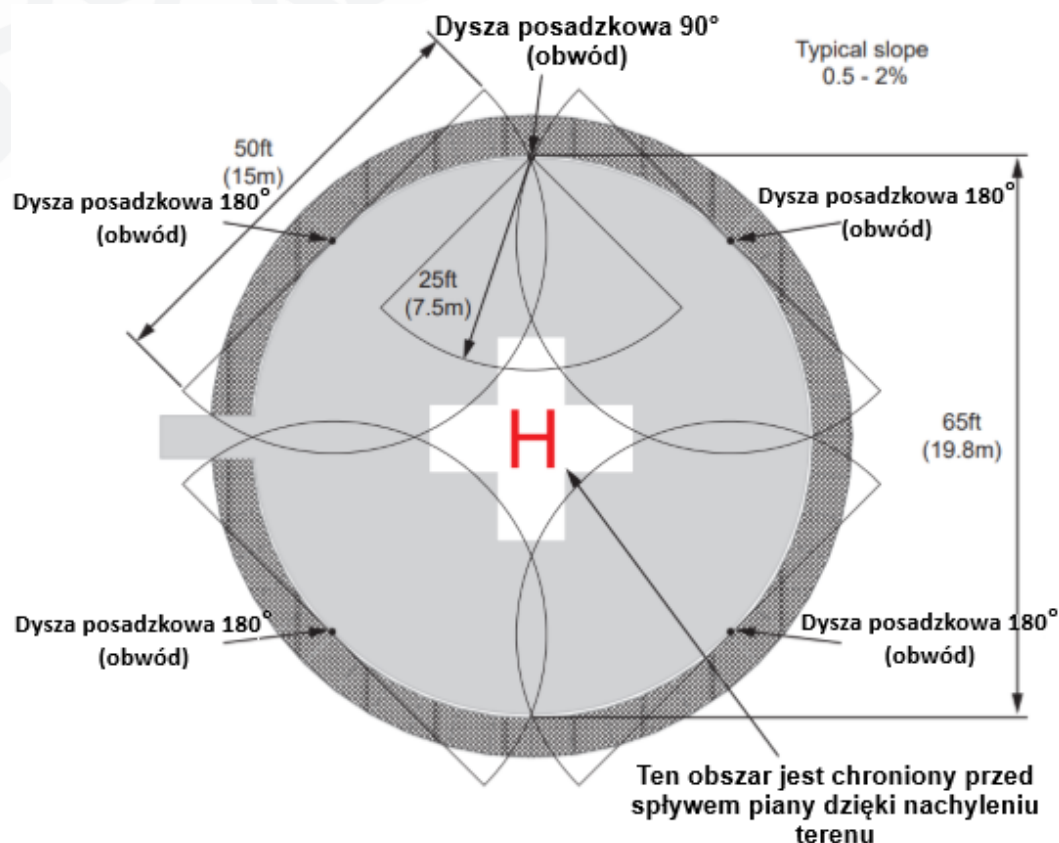


Rys. 6.1.1. Typowy układ dla hangaru typu „Pull-In”

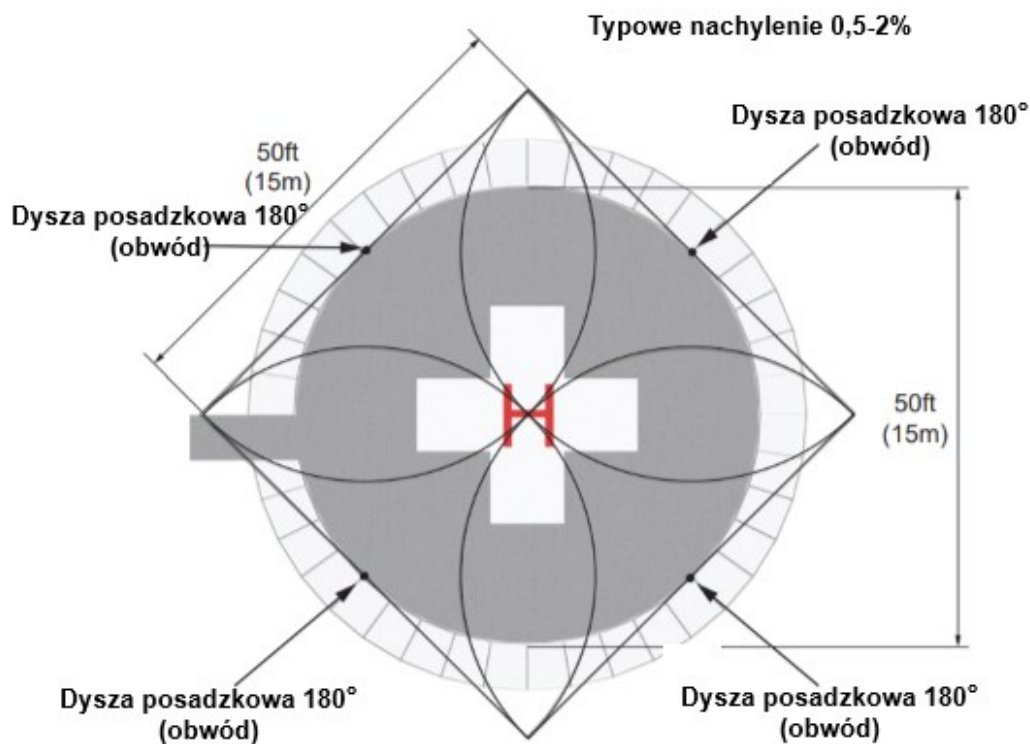


Rys. 6.1.2. Typowy układ dla hangaru typu „Pull-Through”

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.

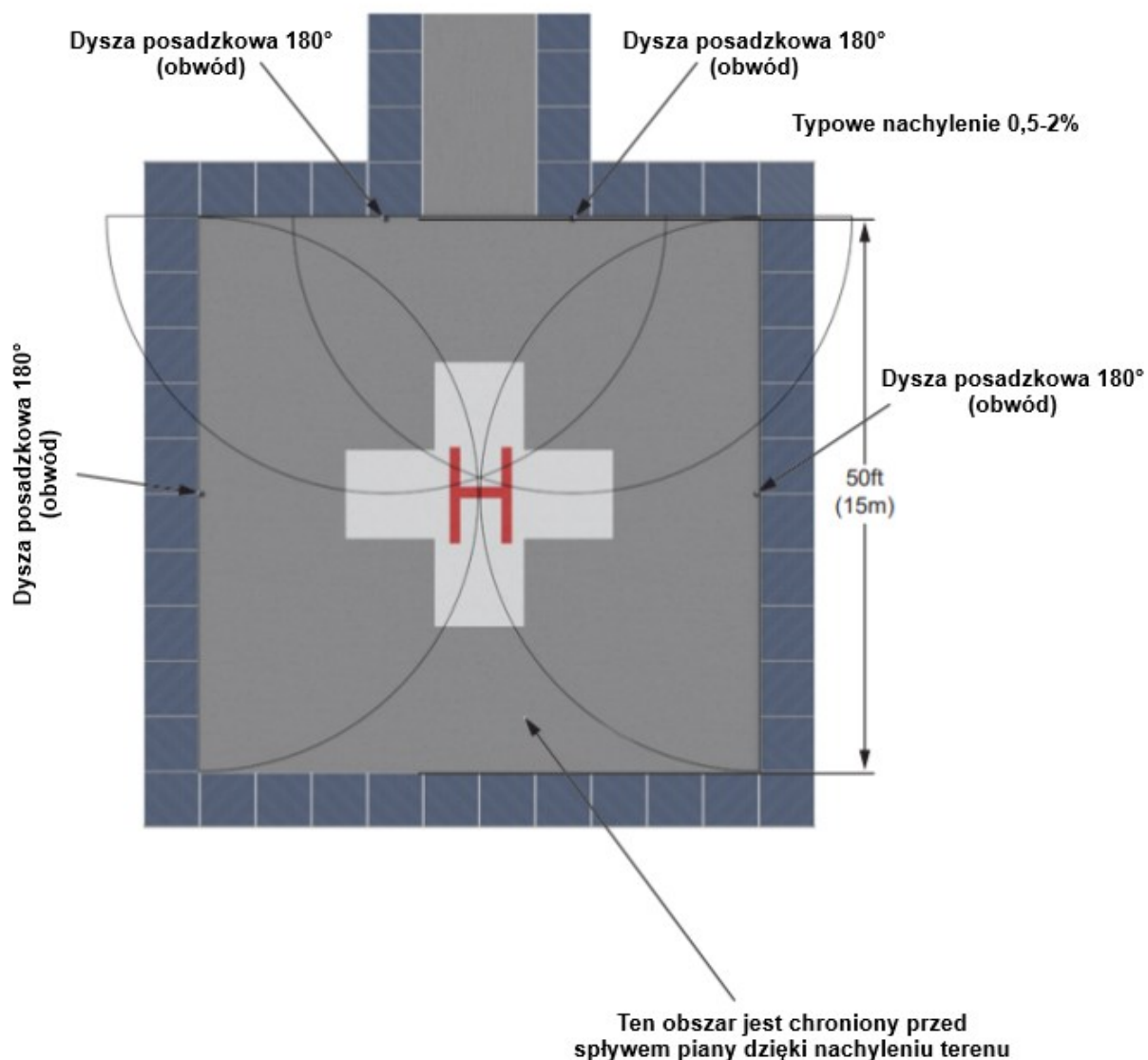


Rys. 6.1.3. Typowa ochrona lądowiska śmigłowców o średnicy 19,8 m (65')

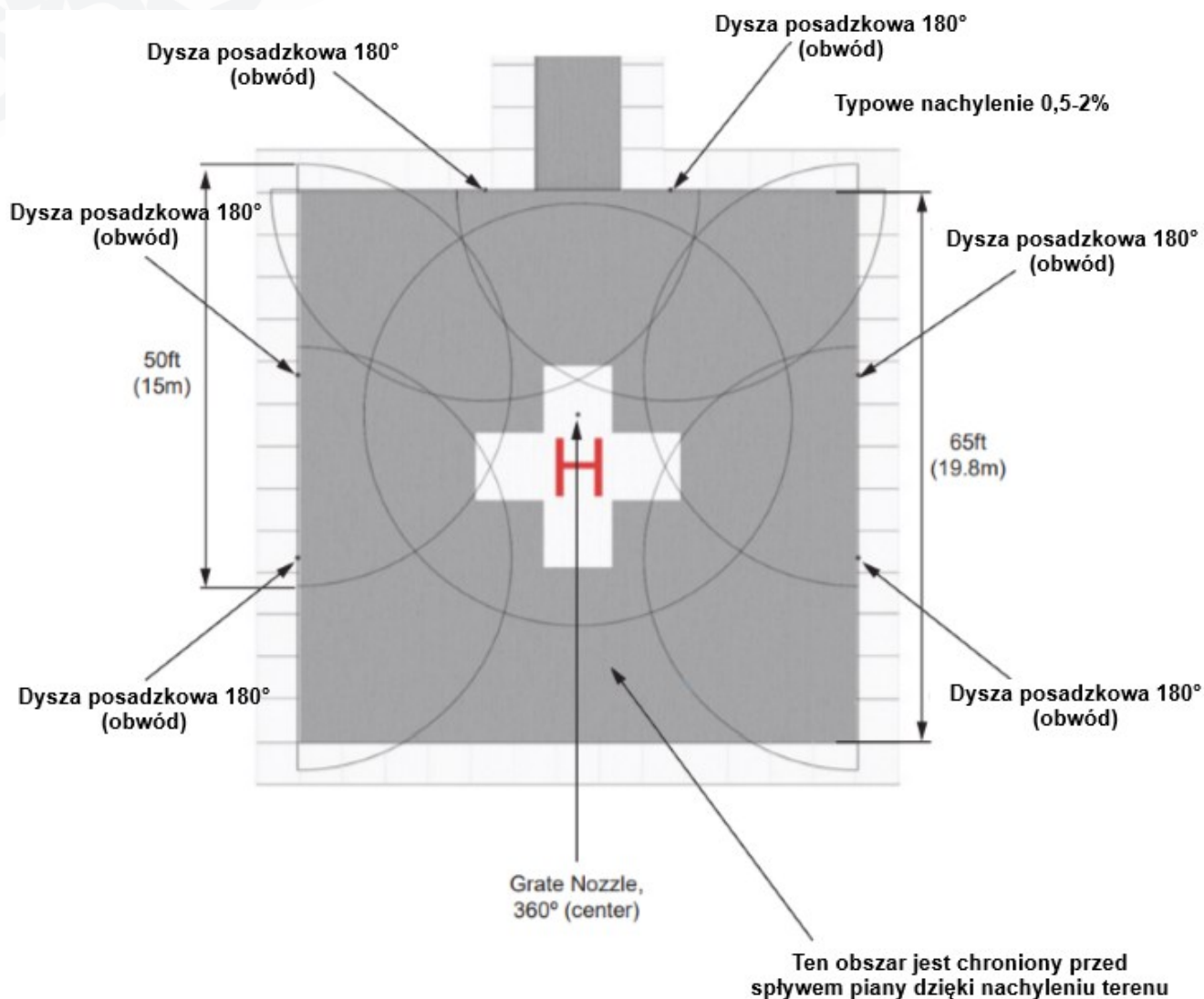


Rys. 6.1.4. Typowa ochrona lądowiska śmigłowców o średnicy 15 m (50')

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.



Rys. 6.1.5. Typowa ochrona kwadratowego lądowiska śmigłowców o wymiarach 15 m x 15 m (50' x 50')



Rys. 6.1.6. Typowa ochrona kwadratowego lądowiska śmigłowców o wymiarach 19,8 m x 19,8 m (65' x 65')

7. Montaż

7.1. Montaż dyszy posadzkowej (do stosowania w kanałach drenażowych)

Uwaga! Minimalna wytrzymałość betonu powinna wynosić 4500 PSI przy obciążeniu ściskającym, aby wytrzymać maksymalne projektowe obciążenie zespołu dyszy posadzkowej. Aby zapobiec nadmiernemu wyrzutowi roztworu piany, należy zadbać o osiągnięcie zakresu ciśnienia określonego w tabeli 3.2.1. na wlocie do dyszy posadzkowej. W związku z tym w większych systemach zaleca się stosowanie zaworu regulującego ciśnienie i przepływ.

A. Dopływ roztworu wodno-pianowego do dysz posadzkowych musi być ciągły, czysty i bez przeszkód. Zaleca się usunięcie wszystkich deflektorów dysz i przeplukanie instalacji przed uruchomieniem systemu.

B. Upewnić się, że deflektor jest prawidłowo skierowany w dyszach typu 180° i 90°.

C. Montaż zespołu dyszy posadzkowej wraz ze standardowymi kratkami odpływowymi wymaga zapewnienia odpowiednich wymiarów kanału drenażowego (patrz rys. 7.1.1.). Wielkość kanału powinna zostać określona przez architekta lub inżyniera projektu na wczesnym etapie i przed instalacją.

D. Dysza posadzkowa jest wyposażona w 2" wlot rowkowy, co ułatwia montaż i demontaż.

E. Rurociąg doprowadzający musi znajdować się w kanale drenażowym. Rura zasilająca 2" powinna być poprowadzona poziomo od przewodu głównego w kanale, a następnie pionowo do dyszy. Zasilanie 2" musi kończyć się połączeniem rowkowym, umożliwiającym montaż do dyszy posadzkowej (patrz rys. 7.1.1.).

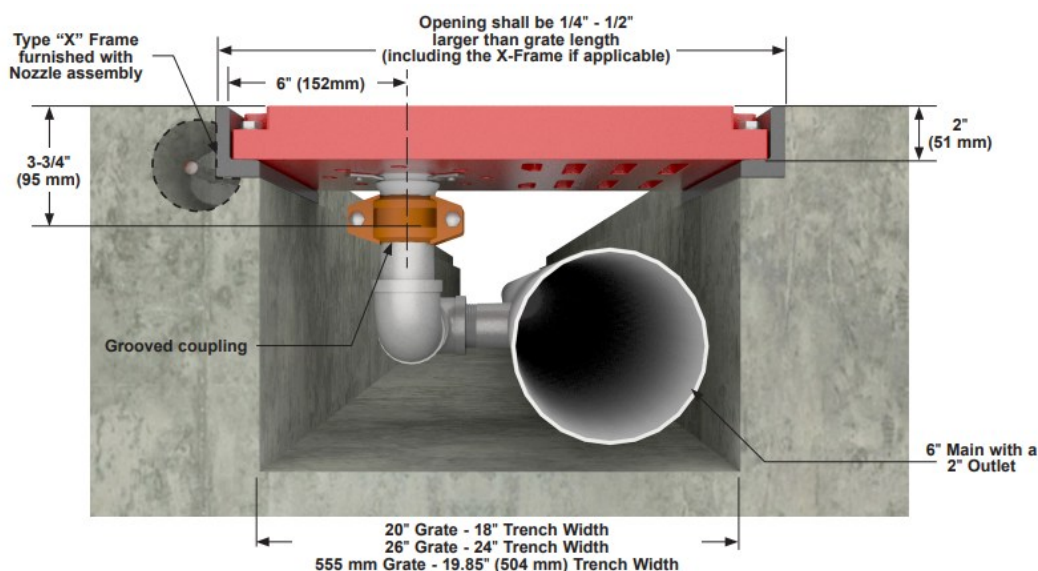
F. Rurociąg doprowadzający musi być samonośny.

G. Zainstalować filtry typu Y z zaworami odcinającymi przed pionem doprowadzającym. Filtry powinny być ze stali nierdzewnej, z siatką o perforacji nie większej niż 1/8".

H. Dysze posadzkowe należy montować w taki sposób, aby elementy budynku, np. kolumny czy podniesiona podłoga, nie przeszkadzały w wyrzucie piany z dyszy.

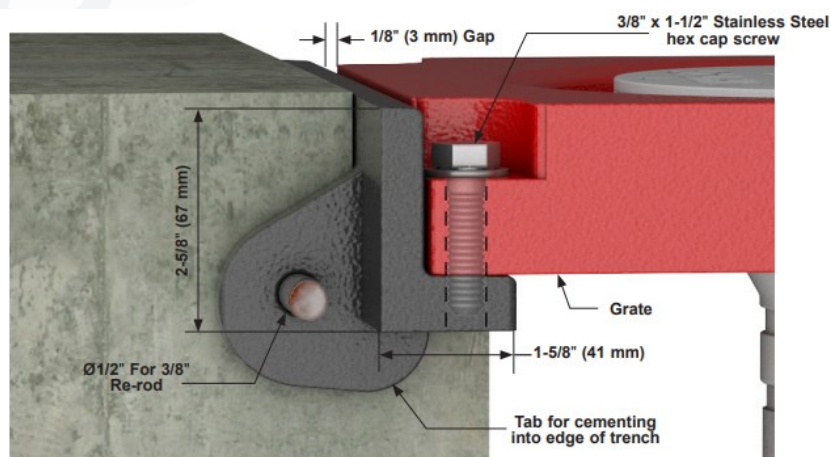
I. Rama „X-Frame” dostarczona z zespołem dyszy posadzkowej powinna zostać osadzona w betonie z użyciem prętów zbrojeniowych, jak pokazano na rys. 7.1.2.

J. Pozycjonowanie dyszy musi być na równi z podłogą, wyrównane do przykręcenia kratki do ramy i umieszczone tak, aby umożliwić integrację z resztą systemu drenażu kratowego (patrz rys. 7.1.2. oraz rys. 7.1.3.).

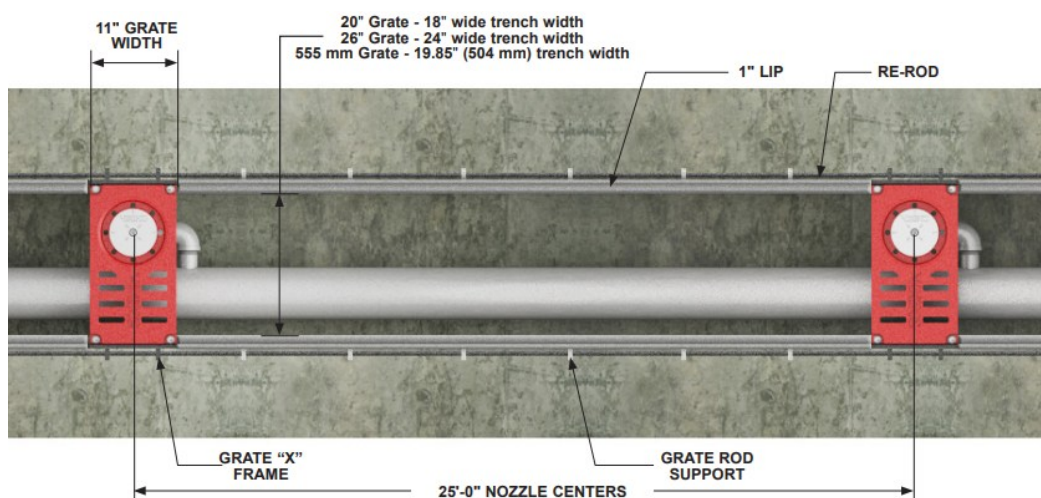


Rys. 7.1.1. Przekrój instalacji w kanale

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.



Rys. 7.1.2. Wymiary montażowe ramy „X”



Rys. 7.1.3. Typowy układ dysz w kanałach

Typowy układ lokalizacji dysz w kanale:

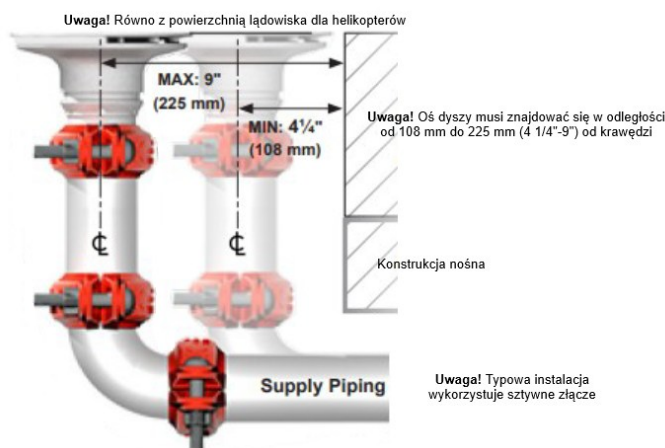
- Szerokość kratki: 20"
- Szerokość kanału: 18"
- Wysokość krawędzi (lip) po obu stronach: 1"
- Odległość nominalna między dyszami: 25'-0" (dla zachowania prześwitu standardowej kratki)
- Rama wsporcza: użyć zespołu wsporników „X-Frame” z prętami zbrojeniowymi (re-rod) zgodnymi ze standardowym systemem odwodnienia zatwierdzonym dla hangarów lotniczych
- Głębokość montażu: utrzymać 2"

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.

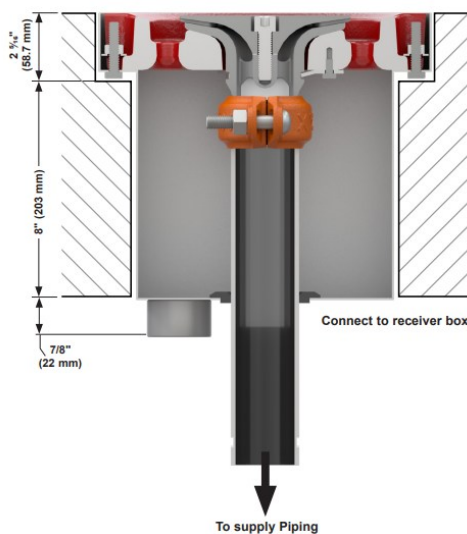
7.2. Montaż dyszy posadzkowej (do stosowania na obwodzie lądowiska)

Uwaga! Aby zapobiec nadmiernemu wyrzutowi roztworu wodno-pianowego, należy zadbać o osiągnięcie ciśnienia roboczego w zakresie określonym w tabeli 3.2.1. na wlocie do dyszy posadzkowej. W związku z tym w większych systemach zaleca się stosowanie zaworu regulującego ciśnienie i przepływ.

- A. Dopływ wody lub roztworu wodno-pianowego do dyszy posadzkowej musi być ciągły, czysty i bez przeszkód.
- B. Zaleca się usunięcie wszystkich deflektorów dysz i przepłukanie instalacji przed uruchomieniem systemu.
- C. Upewnić się, że deflektor jest prawidłowo skierowany w dyszach typu 180° i 90°.
- D. Podczas zdejmowania i ponownego montażu deflektora dyszy, śruba mocująca deflektor musi być dokręcona momentem co najmniej 45 ft-lbs.
- E. Rurociąg doprowadzający musi być samonośny.
- F. Zainstalować filtry typu Y z zaworami odcinającymi przed pionem doprowadzającym. Filtry powinny być ze stali nierdzewnej z siatką o perforacji nie większej niż 1/8".
- G. Dysza posadzkowa musi być zamontowana na równi z podłogą, prawidłowo wyrównana, aby umożliwić montaż osprzętu oraz integrację z systemem odwodnienia lądowiska. Dysze posadzkowe nie muszą być montowane w kanale drenażowym.



Rys. 7.2.1. Typowe połączenie dysz posadzkowych (180° lub 90°) na obwodzie lądowiska.



Rys. 7.2.2. Typowe połączenie dysz centralnych (360°)

Uwaga! Rurociąg musi być odpowiednio podparty za pomocą wieszaków, wsporników lub równoważnych elementów.

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.

8. Obsługa

Dysze posadzkowe są urządzeniami typu zalewowego (deluge), montowanymi na poziomie podłogi w hangarze lotniczym.

Zapewniają pokrycie podłogi poprzez wyrzut roztworu wodno-pianowego w stałym wzorze 360°, 180° lub 90°.

- Promień wyrzutu wynosi 25 stóp (7,6 m) dla wszystkich modeli.
- Urządzenia zasilane są z systemu zalewowego (deluge) z regulacją ciśnienia lub z systemu kontroli przepływu.
- Szczegóły techniczne dostępne są w odpowiednich kartach technicznych.

9. Gwarancja

Szczegóły na temat gwarancji można uzyskać kontaktując się z biurem obsługi DK Systems.

10. Przeglądy, testy i konserwacja

Ostrzeżenie! Wszelkie czynności konserwacyjne lub testy systemu, które wymagają wyłączenia zaworu sterującego lub systemu detekcji, mogą ograniczyć zdolności ochrony przeciwpożarowej tego systemu. Przed przystąpieniem do prac należy powiadomić wszystkie właściwe organy nadzoru. Należy również rozważyć wdrożenie patroli pożarowych w obszarze objętym pracami.

Należy stosować się do odpowiednich wymagań wynikających z obowiązujących norm dotyczących przeglądów, testów i konserwacji. W razie potrzeby należy również odnieść się do FM Global Property Loss Prevention Datasheet 4-12 w celu uzyskania szczegółowych kryteriów testów i uruchomienia systemu.

Ponadto, właściwy organ nadzoru (Authority Having Jurisdiction – AHJ) może nakładać dodatkowe wymagania dotyczące konserwacji, testów i inspekcji, których należy przestrzegać.

Dysze posadzkowe są urządzeniami otwartego wyrzutu i wymagają przeglądów co najmniej raz w roku, zgodnie z NFPA 25. Ponieważ urządzenia są częścią systemu zalewowego (deluge), testy systemu i konserwacja powinny być prowadzone zgodnie z NFPA 25 oraz zaleceniami producenta.

Jeżeli urządzenia są zainstalowane w obszarach narażonych na zamarzanie, może być konieczne częstsze przeprowadzanie inspekcji, aby upewnić się, że przed wylotami dysz nie powstały cząstki lodu.

11. Utylizacja

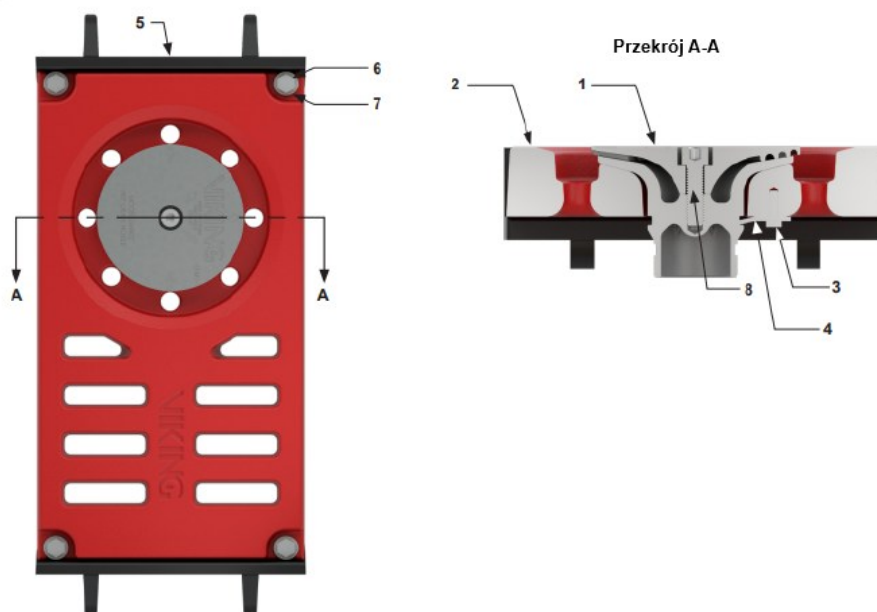


Po zakończeniu użytkowania produkt opisany w niniejszym dokumencie powinien być przekazany do utylizacji zgodnie z krajowym systemem recyklingu.

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.

12. Akcesoria i części zamienne

Akcesoria i części zamienne dla zespołu dyszy posadzkowej.



Rys. 13.1.1. Części zamienne

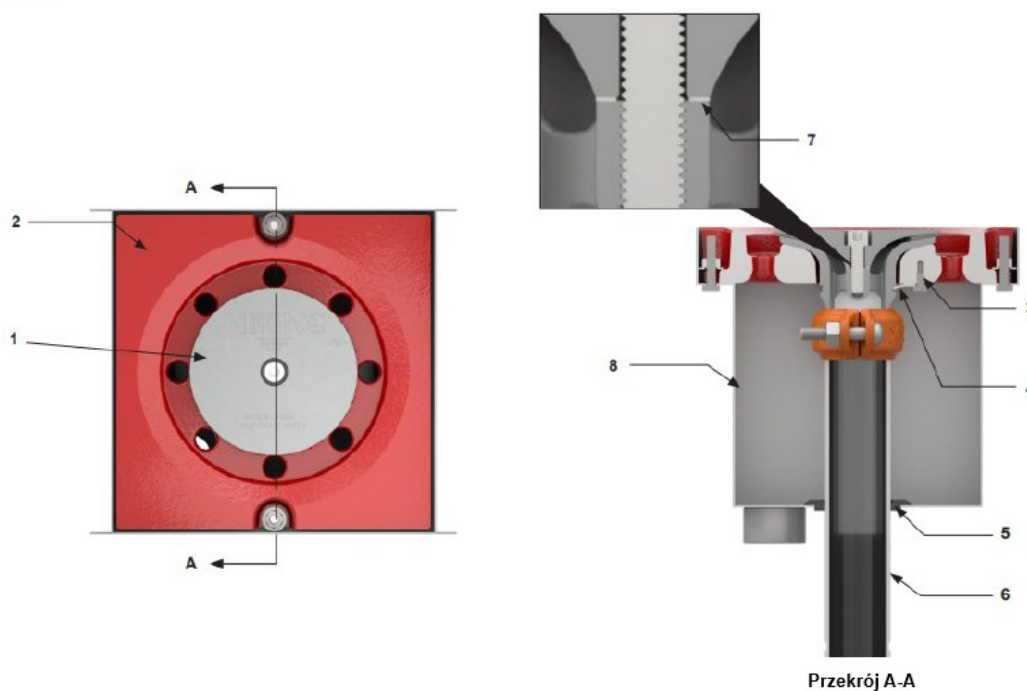
Lp	Numer zamówieniowy			Opis	Materiał	Ilość wymagana
	Kratka 20"	Kratka 26"	Kratka 555 mm			
1	F24803			Zespół dyszy – 360°	Stal nierdzewna 316	1
	F24802			Zespół dyszy – 180°		
	F24801			Zespół dyszy – 90°		
2	F02020/Q08	F02003/Q08	F21998/Q08	Kratka	Żeliwo ciągliwe 80-55-06	1
3	01761A			Śruba H.H.C., 1/4-20 x 1/2" długości	Stal nierdzewna 18-8	3
4	F02008			Sprężyna mocująca	Stal nierdzewna 316	3
5	17525*			Zestaw wsporników X-Frame	Żeliwo klasy 35B	1
6	10949			Śruba H.H.C., 3/8-16 x 1-1/2" długości	Stal nierdzewna 18-8	4
7	10951			Podkładka płaska 3/8"	Stal nierdzewna 316	4
8	F02007			Podkładka PTFE	PTFE	1

* Numer katalogowy 17525 to zestaw zawierający 2 wsporniki typu „X”-Frame oraz niezbędny osprzęt montażowy.

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.

Akcesoria i części zamienne

Akcesoria i części zamienne dla zespołu dyszy posadzkowej (do zastosowania na lądowiskach helikopterów).



Rys. 13.1.2. Części zamienne

Lp	Numer zamówieniowy	Opis	Materiał	Ilość wymagana
1	F24803	Zespół dyszy – 360°	Stal nierdzewna 316	1
	F24802	Zespół dyszy – 180°		
	F24801	Zespół dyszy – 90°		
2	F22716/Q08	Kratka	Żeliwo ciągliwe 80-55-06	1
3	01761A	Śruba H.H.C., 1/4-20 x 1/2" długości	Stal nierdzewna 18-8	3
4	F02008	Sprężyna mocująca	Stal nierdzewna 316	3
5	22714	Uszczelka gumowa	EPDM	1
6	22713	Rura	Rura Schedule 40, stal nierdzewna 316	1
7	F02007	Podkładka PTFE	PTFE	1
8	F22718	Zespół skrzynki odbiorczej	Stal nierdzewna	1

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.