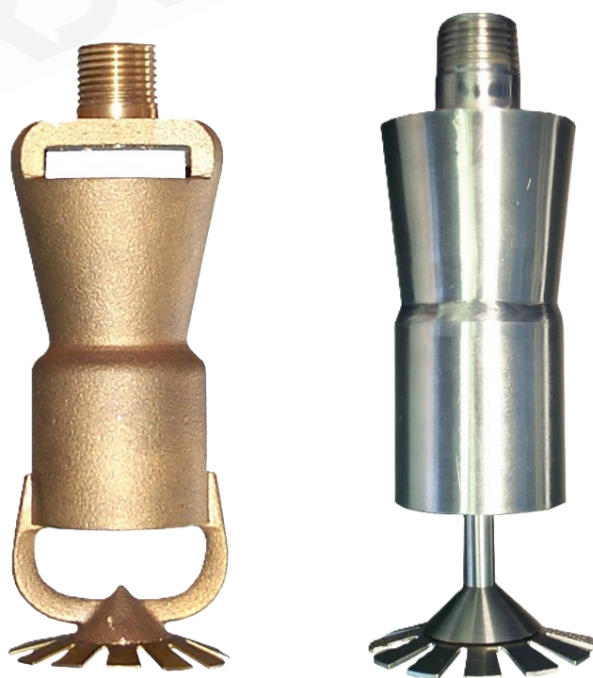


UASPD & UASUP

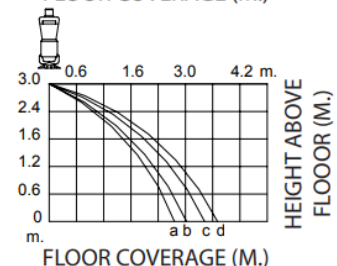
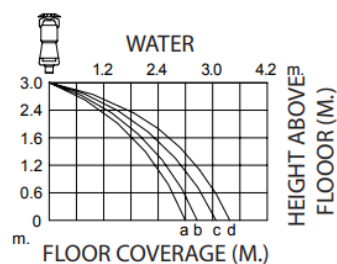
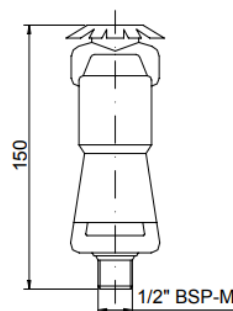
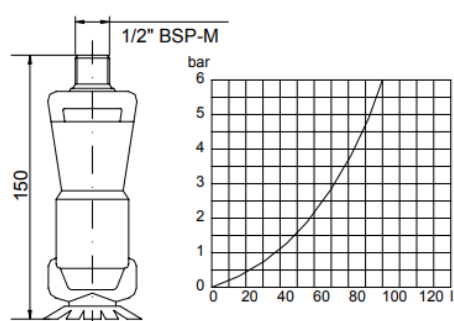


Dane techniczne	
Materiał	Brąz i stal nierdzewna
Połączenie	1/2" BSP
Opcje	- Połączenia ANSI/ASA - Różne natężenia przepływu

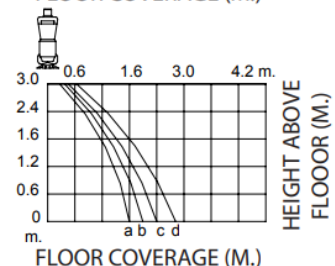
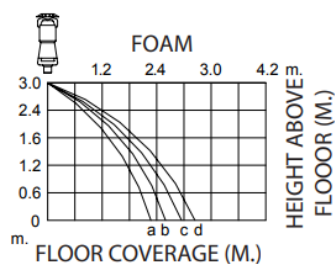
Nr części	Typ	Wspł. K	Wspł. rozprężenia piany	Materiał	Waga [kg]
UAS-UP	Stojący	41,2	1:6 ^{1,2}	Brąz	0,5
UAS-PD	Wiszący	41,2	1:6 ^{1,2}	Brąz	0,5
UAS/INOX (S.S)	Wiszący	41,2	1:6 ^{1,2}	Stal nierdzewna	0,5

¹Wytwarzanie piany przy użyciu powietrza lub zgodnie z innymi zaleceniami producenta.

²Dane możliwe do uzyskania w zależności od użytego środka pianotwórczego. Aby uzyskać rzeczywiste dane dotyczące rozprężania, należy przeprowadzić testy z użyciem urządzenia i wybranego środka pianotwórczego.



a = 2 bar
b = 3 bar
c = 4.5 bar
d = 6 bar



Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.