

Zawór zwrotny model SCG



Rys. 1 Zawór zwrotny model SCG

SPECYFIKACJA	
Aprobaty	    
Rozmiary (nominalne)	2"/DN50, 2-1/2"/DN65, 3"/DN80, 4"/DN100, 6"/DN150, 8"/DN200, 10"/DN250 & 12"/DN300
Ciśnienie robocze	UL/FM 21 bar (300 psi), VdS/LPCB 25bar (363 psi)
Temperatura robocza	Od 0 °C do 80°C
Wykończenie	Wewnątrz i na zewnątrz pokryty epoksydową farbą proszkową lub malowany na życzenie
Materiał (Korpus)	Żeliwo sferoidalne
Połączenia	Wymiary połączeń rowkowych są zgodne ze standardem metrycznym lub AWWA C806

Uwaga: Zawory zwrotne mogą zostać uszkodzone przez nadmierne turbulencje wody płynącej. Zawory zwrotne model SCG powinny być zainstalowane w rozsądnej odległości z pomp, kolanek, rozprężaczy, reduktorów lub podobnych urządzeń. Dobra praktyka inżynierska sugeruje minimalną odległość równą pięciokrotnej średnicy rurociągu.

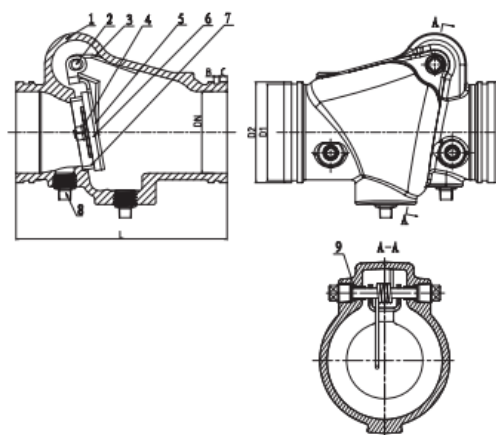
Tab. 1 Numery artykułów i dane techniczne | SCG

Numer artykułu	Nominalny rozmiar rury		Wymiary (mm)					Waga (kg)
	SI	cale	L	D1	D2	b	c	
SCG-0200	DN50	2"	172	57,2	60,3	7,9	15,9	3,3
SCG-0250-073*	DN65	2-1/2"	184	69,1	73	7,9		3,6
SCG-0250-076				72,3	76,1	7,9		
SCG-0300	DN80	3"	197	84,9	88,9	7,9		4,6
SCG-0400	DN100	4"	206	110,1	114,3	9,5		7,4
SCG-0600-165*	DN150	6"	325	160,9	165,1	9,5		16,2
SCG-0600-168				164	168,3	9,5		
SCG-0800	DN200	8"	372	214,4	219,1	11,1	19,1	26,9
SCG-1000	DN250	10"	457	268,3	273	12,7		51,9
SCG-1200	DN300	12"	535	318,3	323,9			75,6

* bez zatwierdzenia VdS

Tab. 2 Wykaz materiałów | SCG

Nr.	Opis	Materiał	Specyfikacja ASTM
1	Korpus zaworu	Żeliwo sferoidalne	ASTM A536 65-45-12
2	Trzpień zawiasu	Stal nierdzewna	AISI 420
3	Sprężyna	Stal nierdzewna	AISI 304
4	Podkładka	Stal węglowa ocynkowana	
5	Dysk	Żeliwo sferoidalne	ASTM A536 65-45-12
6	Pierścień uszczelniający	EPDM	Commercial
7	Pierścień gniazda	Brąz	ASTM B62 C83600
8	Korek	Żeliwo ciągliwe galwanizowane	
9	Korek	Żeliwo ciągliwe galwanizowane	
10	Korek	Żeliwo ciągliwe galwanizowane	
11	Korek	Żeliwo ciągliwe galwanizowane	
12	Śruba	Stal nierdzewna	AISI 304
13	Nakrętka	Stal nierdzewna	AISI 304
14	Podkładka	Stal nierdzewna	AISI 304
15	Podkładka	Stal nierdzewna	AISI 304



Rys. 2 Wykaz materiałów zaworu SCG

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Zamieszczone zdjęcia są poglądowe i nie są umownie wiążące. Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). W celu uzyskania dodatkowych informacji należy kontaktować się z przedstawicielem DK Systems. Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.

Montaż | SCG

Po otrzymaniu zaworów od firmy Viking należy obchodzić się z nimi ostrożnie, aby uniknąć pęknięcia i uszkodzenia obszaru gniazda. Przed montażem zaworu należy:

1. Sprawdzić, czy ciśnienie znamionowe zaworu jest zgodne z warunkami eksploatacji;
2. Oczyszczyć przewody rurowe oraz złącza rowkowane;
3. Bezpośrednio przed montażem należy wzrokowo sprawdzić gniazdo i porty zaworu pod kątem czystości;
4. Uruchomić zawór co najmniej raz w pozycji otwartej do zamkniętej przed instalacją;
5. Sprawdzić, czy kierunek przepływu zaworu jest prawidłowy;
6. Przepływ wody w zaworach zwrotnych zamontowanych pionowo może odbywać się tylko od dołu do góry zaworu;
7. Zawory zwrotne zamontowane poziomo należy montować w taki sposób, aby kłapa mogła opaść z powrotem do pozycji zamkniętej, tj. do pozycji pokazanej na stronie 1.
8. Ustawić zawór centralnie pomiędzy łączonymi rurami.
9. Nasmarować uszczelki złączy rowkowanych i wsunąć na miejsce. Zamontować złączki zgodnie z ich instrukcją.
10. Aby zapobiec odkształceniom, należy odpowiednio podeprzeć orurowanie przylegające do wlotu i wylotu zaworu. Unikaj uszkodzeń i nie używaj zaworu do wciskania orurowania na miejsce.

Przeglądy i konserwacja | SCG

Sprawdzać i weryfikować prawidłowość działania raz do roku lub zgodnie z wymogami właściwych władz. Sprawdź, czy nie ma wycieków na połączeniu rurowym zaworu i połączeniu korpusu z przegubem kłapy. Instalacja, przeglądy i konserwacja powinny być wykonywane przez wykwalifikowaną osobę certyfikowaną przez właściwe władze. Jeśli zawór zamyka się z trudem, sprawdź, czy w kanale wodnym wokół gniazda nie znajdują się żadne zanieczyszczenia.

1. Zawory należy sprawdzać okresowo i cyklicznie, aby zapobiec gromadzeniu się obcych materiałów w instalacji rurowej i korpusie zaworu.
2. Uszkodzone uszczelki kłapy lub pokrywy należy wymienić.

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Zamieszczone zdjęcia są poglądowe i nie są umownie wiążące. Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). W celu uzyskania dodatkowych informacji należy kontaktować się z przedstawicielem DK Systems. Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.