

Zawór zwrotny model SCF



Rys. 1 Zawór zwrotny model SCF

SPECYFIKACJA	
Aprobaty	   
Rozmiary (nominalne)	2"/DN50, 2-1/2"/DN65, 3"/DN80, 4"/DN100, 6"/DN150, 8"/DN200, 10"/DN250 & 12"/DN300
Ciśnienie robocze	UL/FM 21 bar (300 psi), VdS/LPCB 25bar (363 psi)
Temperatura robocza	Od 0 °C do 80 °C
Wykończenie	Wewnątrz i na zewnątrz pokryty epoksydową farbą proszkową
Materiał (Korpus)	Żeliwo sferoidalne
Połączenia	Średnica i grubość kołnierza zgodnie z ANSI B16.1 kl. 125, EN 1092-2 PN 10 lub EN1092-2
Specyfikacja	Spełnia wymogi AWWA C508 dla zaworów pełnoprzelotowych (clear waterway design)

Uwaga: Zawory zwrotne mogą zostać uszkodzone przez nadmierne turbulentną wodę pływ. Zawory zwrotne model SCF powinny być zainstalowane w rozsądnej odległości z pomp, kolanek, rozpieraczy, reduktorów lub podobnych urządzeń. Dobra praktyka inżynierska sugeruje minimalną

Tab. 1 Numery artykułów i dane techniczne | SCF

Numer artykułu*			Nominalny roz-		Wymiary (mm)										Waga (kg)
ANSI	PN10	PN16	SI	cale	L	D	b	H	D1			n-ØL			
									ANSI	PN16	PN10	ANSI	PN16	PN10	
SCF-0200	SCF-0200PN		DN50	2"	203	152	16	133	120,5	125		4-Ø19,1			11,2
SCF-0250	SCF-0250PN		DN65	2-1/2"	254	178	17,5	150	139,5	145		4-Ø19,1			16,7
SCF-0300	SCF-0300PN		DN80	3"	279	191	19	150	152,5	160		4-Ø19,1	8-Ø19,1		22,5
SCF-0400	SCF-0400PN		DN100	4"	330	229	24	218	190,5	180		8-Ø19,1	8-Ø19,1		34,9
	SCF-0600		DN150	6"	406	279	25,5	290	241,5	240		8-Ø22,2	8-Ø23		65,2
SCF-0800	SCF-0800PN10	SCF-0800PN16	DN200	8"	495	343	28,5	330	298,5	295		8-Ø22,2	12-Ø23	8-Ø23	120,7
SCF-1000	SCF-1000PN10	SCF-1000PN16	DN250	10"	622	406	30,5	350	362	355	350	12-Ø25,4	12-Ø28	12-Ø23	180,9
SCF-1200	SCF-1200PN10	SCF-1200PN16	DN300	12"	660	483	32	375	432	410	400	12-Ø25,4	12-Ø28	12-Ø23	242,3

* Otworowanie kolnierza zaworu (średnica I rozmieszczenie otworów na śruby oraz średnica koła podziałowego) pozwala na łączenie z następującymi rodzajami kolnierzy:

ANSI = ANSI B16.1	PN10 = DIN 2501, FN 1092 - PN10	PN16 = DIN 2501, FN 1092 - PN16
-------------------	---------------------------------	---------------------------------

* Otworowanie kołnierza zaworu (średnica i rozmieszczenie otworów na śruby oraz średnica koła podziałowego) pozwala na łączenie z następującymi rodzajami kołnierzy:

ANSI = ANSI B16.1

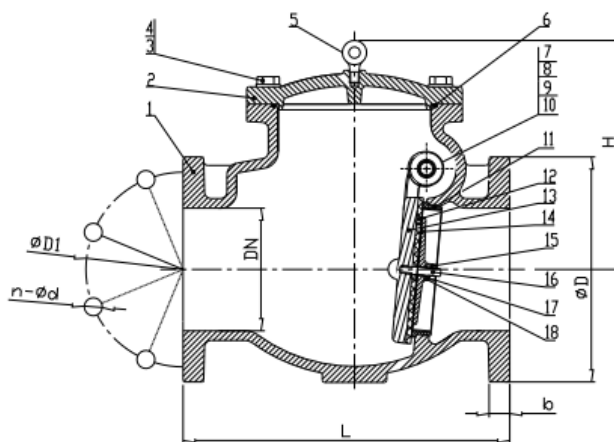
PN10 = DIN 2501, EN 1092 - PN10

PN16 = DIN 2501, EN 1092 - PN16

Tab. 2 Wykaz materiałów | SCF

Nr.	Opis	Materiał	Specyfikacja ASTM
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne	ASTM A536 65-45-12
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne	ASTM A536 65-45-12
3	Śruby	Stal węglowa ocynkowana	
4	Pralka	Stal węglowa ocynkowana	
5	Śruba oczkowa	Stal węglowa ocynkowana	
6	O-ring	NBR	Handlowa
7	Pralka	PTFE	
8	Wtyczka	Stal nierdzewna	AISI 304
9	Tuleja zawiasu	Mosiądz	ASTM B16 C36000
10	Sworzeń zawiasu	Stal nierdzewna	AISI 410
11	Pierścień siedziska	Brąz	ASTM B62
12	Foka	EPDM	Handlowa
13	Dysk	Żeliwo sferoidalne	ASTM A536 65-45-12
14	Talerz	Żeliwo sferoidalne	ASTM A536 65-45-12
15	Orzech	Stal nierdzewna	AISI 304
16	Śruba	Stal nierdzewna	AISI 304
17	Podkładka sprężysta	Stal nierdzewna	AISI 304
18	Podkładka płaska	Stal nierdzewna	AISI 304
19	Wtyczka*	Brąz	

* Nie pokazano na rysunku



Rys. 2 Wykaz materiałów zaworu SCF

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.

Montaż | SCF

Po otrzymaniu zaworów od firmy Viking należy obchodzić się z nimi ostrożnie, aby uniknąć pęknięcia i uszkodzenia obszaru gniazda. Przed montażem zaworu należy:

1. Sprawdzić, czy ciśnienie znamionowe zaworu jest zgodne z warunkami eksploatacji;
2. Oczyszczyć przewody rurowe i kołnierze łączące;
3. Bezpośrednio przed montażem należy wzrokowo sprawdzić gniazdo i porty zaworu pod kątem czystości;
4. Uruchomić zawór co najmniej raz w pozycji otwartej do zamkniętej przed instalacją;
5. Sprawdź, czy kierunek przepływu zaworu jest prawidłowy;
6. Zawory zwrotne zamontowane pionowo mogą przepływać tylko od dołu do góry zaworu;
7. Zawory zwrotne zamontowane poziomo należy montować w taki sposób, aby kłapa mogła opaść z powrotem do pozycji zamkniętej, tj. do pozycji pokazanej na stronie 1.
8. Ustawić zawór centralnie pomiędzy współpracującymi kołnierzami.
9. Włóż śruby przez ucha i dokręć ostrożnie, zapewniając równomierny kontakt między powierzchnią kołnierza a elastomerem. Wciskanie zaworów w ciasne miejsce spowoduje uszkodzenie elastomeru i należy tego unikać.
10. Aby zapobiec odkształceniom, należy odpowiednio podeprzeć orurowanie przylegające do wlotu i wylotu zaworu. Unikaj uszkodzeń i nie używaj zaworu do wciskania orurowania na miejsce.

Przeglądy i konserwacja | SCF

Sprawdzać i weryfikować prawidłowość działania raz do roku lub zgodnie z wymogami właściwych władz. Sprawdź, czy nie ma wycieków na połączeniu rurowym zaworu i połączeniu nadwozia z operatorem. Instalacja, przegląd i konserwacja powinny być wykonywane przez wykwalifikowaną osobę certyfikowaną przez właściwe władze. Jeśli zawór zamyka się z trudem, sprawdź, czy w kanale wodnym wokół gniazda nie znajdują się żadne zanieczyszczenia.

1. Zawory należy sprawdzać okresowo i cyklicznie, aby zapobiec gromadzeniu się obcych materiałów w instalacji rurowej i korpusie zaworu.
2. Uszkodzenie uszczelki kłapy lub pokrywy należy wymienić.

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.