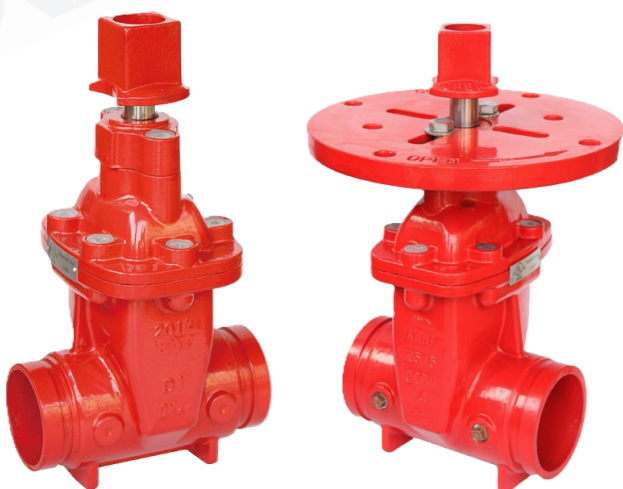


Zawór kontrolny typu PIG



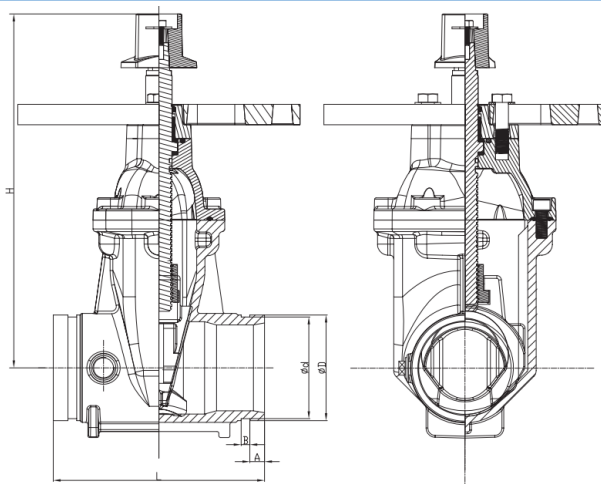
SPECYFIKACJA

Aprobata	 
Dostępne rozmiary (nominalne)	2"/DN50, 2-1/2"/DN65, 3"/DN80, 4"/DN100, 5"/DN125, 6"/DN150, 8"/DN200, 10"/DN250, 12"/DN300
Ciśnienie robocze	21 bar/300 psi
Typ gniazda	Klin sprężysty
Wykończenie	Wewnątrz i na zewnątrz pokryta epoksydową farbą proszkową
Materiał (korpus)	Żeliwo sferoidalne
Połączenia	Rowkowane zgodnie z normą metryczną lub AWWA C606
Specyfikacja	Konstrukcja i wymiary zgodne z AWWA C515
Sterowanie	Do użytku ze wskaźnikami pozycji IPV lub IPW
Uwaga! Kołnierz pod wskaźnik nie jest dołączany do zasuw o średnicy 2", 2-1/2" i 3", a rozmiar 2" posiada jedynie aprobatę FM; rozmiar 5" jest ujęty wyłącznie w wykazie UL.	

Numery artykułów i dane techniczne

Numer artykułu	Nominalna średnica rury		Wymiar (mm)						Waga (kg)
	SI	Cale	L	H	D	d	A	B	
PIG-0200	DN50*	2	178	278	60.3	57.2	15.9	7.9	9.9
PIG-0250-073	DN65*	2-1/2	190	296	73.0	69.1	15.9	7.9	10.9
PIG-0250-076					76.1	72.3			
PIG-0300	DN80*	3	203	322	88.9	84.9	15.9	7.9	15.4
PIG-0400	DN100	4	229	395	114.3	110.1	15.9	9.5	28.1
PIG-0500-139	DN125	5	254	432	139.7	135.5	15.9	9.5	35.9
PIG-0500-141					141.3	137.0			
PIG-0600-165	DN150	6	267	475	165.1	160.9	15.9	9.5	42.4
PIG-0600-168					168.3	164.0			
PIG-0800	DN200	8	295	585	219.1	214.4	19.0	11.1	68.4
PIG-1000	DN250	10	330	656	273.0	268.3	19.0	12.7	105.4
PIG-1200	DN300	12	356	751	323.9	318.3	19.0	12.7	156.1

*Wyłącznie UL jako model PIG2



Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.

Wykaz materiałów

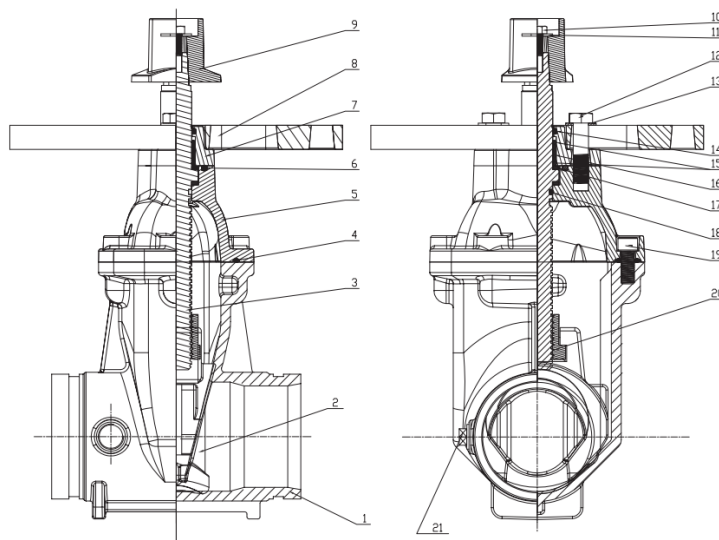
Nr	Opis	Materiał	Specyfikacja ASTM
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne	ASTM A536 64-45-12
2	Klin	Żeliwo sferoidalne i EPDM	ASTM A536 64-45-12 i EPDM
3	Trzpień	Stal nierdzewna	AISI 431
4	Uszczelka pokrywy	EPDM	Handlowa
5	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne	ASTM A536 64-45-12
6	O-ring	NBR	Handlowa
7	Dławik	Żeliwo sferoidalne	ASTM A536 64-45-12
8	Kołnierz pod wskaźnik	Żeliwo sferoidalne	ASTM A536 64-45-12
9	Czworokątna nakrętka sterująca	Żeliwo sferoidalne	ASTM A536 64-45-12
10	Śruba	Stal węglowa	Ocynkowana
11	Podkładka płaska	Stal węglowa	Ocynkowana
12	Śruba	Stal węglowa	Ocynkowana
13	Podkładka płaska	Stal węglowa	Ocynkowana
14	Pierścień uszczelniający	EPDM	Handlowa
15	O-ring	NBR	Handlowa
16	Prowadnica osi	Mosiądz	Hpb59-1
17	Podkładka	Mosiądz	Hpb59-1
18	O-ring	NBR	Handlowa
19	Śruba	Stal węglowa	Ocynkowana
20	Nakrętka klina	Mosiądz	Hpb59-1
21	Korek	Brąz	ASTM B584 C89833

Zasada działania

Zasuwy klinowe są obsługiwane ręcznie wieloobrotowymi zaworami, otwieranymi za pomocą kółka ręcznego lub innego elementu operacyjnego, zazwyczaj przeciwnie do kierunku obrotu wskazówek zegara, a zamykane w kierunku odwrotnym.

Przeglądy i konserwacja

Zasuwy powinny być poddawane okresowym przeglądom, podczas których należy dokonać kilku obrotów w celu zapobiegania odkładaniu się zanieczyszczeń w systemie rurowym i korpusie zaworu.



Montaż

1. Rurociągi i zasuwy powinny być dokładnie oczyszczone i wolne od zanieczyszczeń.
2. Bezpośrednio przed przystąpieniem do montażu należy dokonać przeglądu wzrokowego gniazda zasuwy oraz otworów
3. Każda zasuwa powinna być osobno zabezpieczona przed przemieszczeniami oraz obciążeniami pochodzącymi od przyłączonego rurociągu.
4. Upewnić się, że ciśnienie znamionowe zasuwy jest zgodne z warunkami pracy systemu.
5. Dokonać przynajmniej jednego obrotu zasuwy z pozycji otwartej do zamkniętej.
6. Zasuwy klinowe nie są odpowiednie do zastosowań dławiących.
7. Zasuwy powinny być montowane w pozycji pionowej na rurociągach poziomych i w pozycji poziomej na rurociągach pionowych.
8. Więcej instrukcji montażowych znaleźć można w karcie katalogowej wskaźnika pozycji.

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.