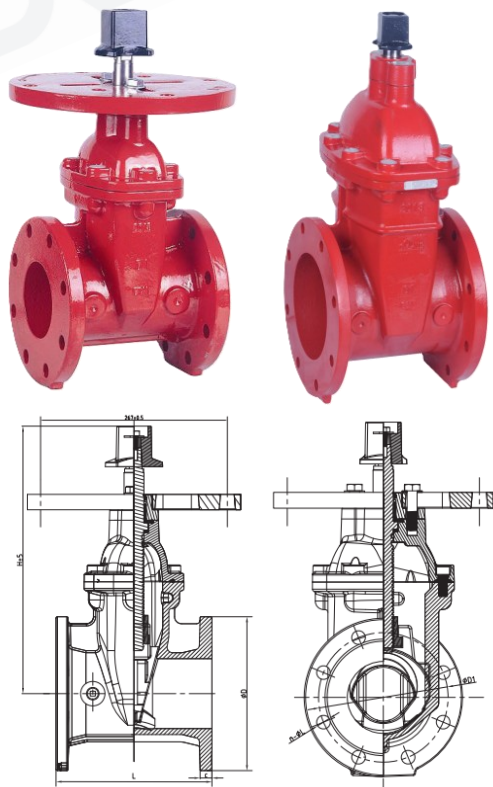


Zawór kontrolny typu PIF



SPECYFIKACJA

Aprobata	 
Dostępne rozmiary (nominalne)	2"/DN50, 2-1/2"/DN65, 3"/DN80, 4"/DN100, 5"/DN125, 6"/DN150, 8"/DN200, 10"/DN250, 12"/DN300, 14"/DN350, 16"/DN400, 18"/DN450, 20"/DN500 & 24"/DN600
Ciśnienie robocze	2": 17 bar/250 psi, 4"-12": 21 bar/300 psi, 14"-24": 16 bar/232 psi (BS-PIF4) lub 17 bar/250 psi (ANSI-PIF3)
Typ gniazda	Klin sprężysty
Wykończenie	Wewnątrz i na zewnątrz pokryta epoksydową farbą proszkową
Materiał (korpus)	Żeliwo sferoidalne
Połączenia	Średnica i grubość kołnierza zgodne z ANSI B16.1 kl. 125, EN 1092-2 PN10 lub EN 1092-2 PN16
Specyfikacja	Konstrukcja i wymiary zgodne z AWWA C515
Sterowanie	Do użytku ze wskaźnikami pozycji IPV (≥ 4") lub
Uwaga! Kołnierz pod wskaźnik nie jest dołączany do zasuów o średnicy 2", 2-1/2" i 3", a rozmiar 2" posiada jedynie aprobatę FM; rozmiar 5" jest ujęty wyłącznie w wykazie UL.	

Numery artykułów i dane techniczne

Numer artykułu ⁴			Nominalna średnica rury		Wymiary										Waga (kg)
ANSI	PN10	PN16	Cale	SI	L	H	D	C	D1			n-ØL			
									ANSI	PN16	PN10	ANSI	PN16	PN10	
PIF-0200	PIF-0200PN		2 ^{n1/3}	DN50	178	278	152	13.0	120.7	125		4-Ø19.1			12.9
PIF-0250	PIF-0250PN		2 1/2 ⁿ³	DN65	190	300	178	17.5	139.7	145		4-Ø19.1			15.9
PIF-0300	PIF-0300PN		3 ⁿ³	DN80	203	321	191	19.1	152.4	160		4-Ø19.1	8-Ø19.1		20.9
PIF-0400	PIF-0400PN		4"	DN100	229	395	229	19.1	190.5	180		8-Ø19.1	8-Ø19.1		35.7
PIF-0500	PIF-0500PN		5 ⁿ²	DN125	254	432	254	19.1	215.9	210		8-Ø22.2	8-Ø19.1		44.6
PIF-0600			6"	DN150	267	475	279	19.1	241.3	240		8-Ø22.2	8-Ø23		54.2
PIF-0800	PIF-0800PN10	PIF-0800PN16	8"	DN200	292	585	343	22.2	298.5	295		8-Ø22.2	12-Ø23	8-Ø23	86.1
PIF-1000	PIF-1000PN10	PIF-1000PN16	10"	DN250	330	656	406	23.8	362.0	355	350	12-Ø25.4	12-Ø28	12-Ø23	117.2
PIF-1200	PIF-1200PN10	PIF-1200PN16	12"	DN300	356	751	483	25.4	431.8	410	400	12-Ø25.4	12-Ø28	12-Ø23	180.0
PIF-1400	-	PIF-1400PN16	14 ^{n2,3}	DN350	381	917	533	25	476.3	470	-	12-Ø28.6	16-Ø28	-	312.8
PIF-1600	-	PIF-1600PN16	16 ^{n2,3}	DN400	406	917	597	25	539.8	525	-	16-Ø28.6	16-Ø31	-	325.6
PIF-1800	-	PIF-1800PN16	18 ^{n2,3}	DN450	432	1108	635	25	577.9	585	-	16-Ø38.1	20-Ø31	-	456.5
PIF-2000	-	PIF-2000-PN16	20 ^{n2,3}	DN500	457	1130	699	29	635.0	650	-	20-Ø38.1	20-Ø34	-	492.2
PIF-2400	-	PIF-2400PN16	24 ^{n2,3}	DN600	508	1311	813	30	749.3	770	-	20-Ø34.9	20-Ø37	-	706.0
¹ Wyłącznie aprobatą FM; ² Wyłącznie wykaz UL; ³ Kołnierz pod wskaźnik sprzedawany jest osobno, umieszczono w wykazie UL jako PIF3 (ANSI) lub PIF4 (BS); ⁴ Wiercenia w kołnierzu zasuwy (rozmiar i rozmieszczenie otworów na śruby oraz średnica koła podziałowego) pozwalają na łączenie z następującymi typami kołnierzy:															
ANSI = ANSI B16.1 kl. 125		PN10 = DIN 2501, BS 4504, EN 1092 - PN10						PN16 = DIN 2501, BS 4504, EN 1092 - PN16							

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.

Wykaz materiałów

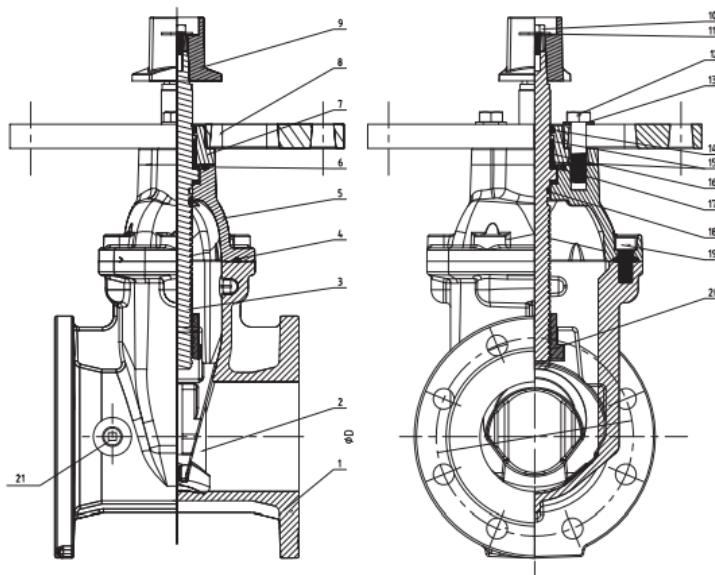
Nr	Opis	Materiał	Specyfikacja ASTM
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne	ASTM A536 64-45-12
2	Klin	Żeliwo sferoidalne i EPDM	ASTM A536 64-45-12 i EPDM
3	Trzpień	Stal nierdzewna	AISI 431
4	Uszczelka pokrywy	EPDM	Handlowa
5	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne	ASTM A536 64-45-12
6	O-ring	NBR	Handlowa
7	Dławik	Żeliwo sferoidalne	ASTM A536 64-45-12
8	Kołnierz pod wskaźnik	Żeliwo sferoidalne	ASTM A536 64-45-12
9	Czworokątna nakrętka sterująca	Żeliwo sferoidalne	ASTM A536 64-45-12
10	Śruba	Stal węglowa	Ocynkowana
11	Podkładka płaska	Stal węglowa	Ocynkowana
12	Śruba	Stal węglowa	Ocynkowana
13	Podkładka płaska	Stal węglowa	Ocynkowana
14	Pierścień	EPDM	Handlowa
15	O-ring	NBR	Handlowa
16	Prowadnica osi	Mosiądz	Hpb59-1
17	Podkładka	Mosiądz	Hpb59-1
18	O-ring	NBR	Handlowa
19	Śruba	Stal węglowa	Ocynkowana
20	Nakrętka klina	Mosiądz	Gpb59-1
21	Korek	Brąz	ASTM B584 C89833

Zasada działania

Zasuwy klinowe są obsługiwane ręcznie wieloobrotowymi zaworami, otwieranymi za pomocą kółka ręcznego lub innego elementu operacyjnego, zazwyczaj przeciwnie do kierunku obrotu wskazówek zegara, a zamykane w kierunku odwrotnym.

Przeglądy i konserwacja

Zasuwy powinny być poddawane okresowym przeglądom, podczas których należy dokonać kilku obrotów w celu zapobiegania odkładaniu się zanieczyszczeń w systemie rurowym i korpusie zaworu.



Montaż

1. Rurociągi i zasuwę powinny być dokładnie oczyszczone i wolne od zanieczyszczeń.
2. Dokonać przeglądu wzrokowego gniazda zasuwę oraz otworów bezpośrednio przed przystąpieniem do montażu.
3. Każda zasuwę powinna być osobno zabezpieczona przed przemieszczeniami oraz obciążeniami pochodzącymi od przyłączonego rurociągu.
4. Upewnić się, że ciśnienie znamionowe zasuwę jest zgodne z warunkami pracy systemu.
5. Dokonać przynajmniej jednego obrotu zasuwę z pozycji otwartej do zamkniętej.
6. Zasuwy klinowe nie są odpowiednie do zastosowań dławiących.
7. Zasuwy powinny być montowane w pozycji pionowej na rurociągach poziomych i w pozycji poziomej na rurociągach pionowych.
8. Więcej instrukcji montażowych znaleźć można w karcie katalogowej wskaźnika pozycji.

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.