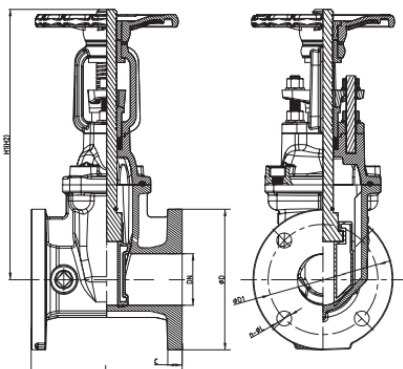


Zawór z trzpieniem wznoszącym model OSF



Rys. 1 Widok zaworu OSF

SPECYFIKACJA	
Aprobata	
Dostępne rozmiary (nominalne)	2"/DN50, 2-1/2"/DN65, 3"/DN80, 4"/DN100, 5"/DN125, 6"/DN150, 8"/DN200, 10"/DN250, 12"/DN300, 14"/DN350, 16"/DN400, 18"/DN450, 20"/DN500 & 24"/DN600
Ciśnienie robocze	2"-12" @ 300 psi (21bar); 14"-24" @ 250 psi (17 bar)
Typ gniazda	Klin sprężysty
Wykończenie	Wewnątrz i na zewnątrz pokryta epoksydową farbą proszkową
Materiał (Korpus)	Żeliwo sferoidalne
Połączenia	średnica i grubość kołnierza zgodnie z ANSI B16.1 kl. 125, EN1092-2 PN10 lub EN1092-2 PN16
Specyfikacja	konstrukcja i wymiary zgodnie z AWWA C515
Nadzór	wstępnie nacięty trzpień ze stali nierdzewnej pozwala na łatwy montaż czujnika pozycji zasuw



Rys. 2 Wymiary zaworu OSF

Tab 1. Numery artykułów i dane techniczne | OSF

Numer artykułu*			Rozmiar nominalny		Wymiary (mm)										Waga (kg)	
ANSI	PN10	PN16	cal	DN	L	H1 (Zamknięte)	H1 (otwarty)	D	C	D1			n-ØL			
										ANSI	PN16	PN10	ANSI	PN16		PN10
OSF-0200	OSF-0200PN		2"	DN50	178	348	400	152	16.0	120.7	125	4-Ø19.1			14.7	
OSF-0250	OSF-0250PN		2-1/2"	DN65	190	373	440	178	17.5	139.7	145	4-Ø19.1			17.7	
OSF-0300	OSF-0300PN		3"	DN80	203	408	490	191	19.1	152.4	160	4-Ø19.1	8-Ø19.1		23.1	
OSF-0400	OSF-0400PN		4"	DN100	229	471	573	229	19.1	190.5	180	8-Ø19.1	8-Ø19.1		31.6	
OSF-0500**	OSF-0500PN**		5"	DN125	254	541	665	254	19.1	215.9	210	8-Ø22.2	8-Ø19.1		42.2	
	OSF-0600		6"	DN150	267	601	755	279	19.1	241.3	240	8-Ø22.2	8-Ø23		53.2	
OSF-0800	OSF-0800PN10	OSF-0800PN16	8"	DN200	292	774	975	343	22.2	298.5	295	8-Ø22.2	12-Ø23	8-Ø23	91.3	
OSF-1000	OSF-1000PN10	OSF-1000PN16	10"	DN250	330	939	1193	406	23.8	362.0	355	350	12-Ø25.4	12-Ø28	12-Ø23	134.6
OSF-1200	OSF-1200PN10	OSF-1200PN16	12"	DN300	356	1065	1370	483	25.0	431.8	410	400	12-Ø25.4	12-Ø28	12-Ø23	200.0
OSF-1400	-	OSF-1400PN16	14"	DN350	381	1210	1560	533	25.0	476	470	-	12-Ø28.6	16-Ø26	-	344.0
OSF-1600	-	OSF-1600PN16	16"	DN400	406	1280	1680	597	25.0	540	525	-	16-Ø28.7	16-Ø30	-	356.0
OSF-1800	-	OSF-1800PN16	18"	DN450	432	1760	2210	635	25.0	578	585	-	16-Ø31.8	20-Ø33	-	532.0
OSF-2000	-	OSF-2000PN16	20"	DN500	457	1780	2280	699	29.0	635	650	-	20-Ø31.8	20-Ø33	-	567.0
OSF-2400	-	OSF-2400PN16	24"	DN600	508	1950	2550	813	30.0	749	770	-	20-Ø34.9	20-Ø36	-	785.0

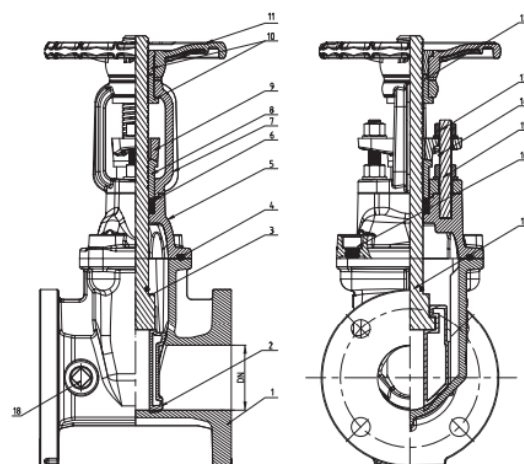
* Wiercenia w kołnierzu (rozmiar i rozmieszczenie otworów na śruby oraz średnica koła podziałowego) pozwalają na łączenie z następującymi typami kołnierzy: ANSI = ANSI B16.1 kl. 125 | PN10 = DIN 2501, BS 4504, EN 1092-2 PN10 | PN16 = DIN 2501, BS 4504, EN 1092-2 PN16

** Wyłącznie wykaz UL

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.

Tab 2. Wykaz materiałów | OSF

Nr	Opis	Materiał	Specyfikacja
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne	ASTM A536, 65-45-12
2	Klin	Żeliwo sferoidalne	ASTM A536, 65-45-12 & EPDM
3	Trzpień	Stal nierdzewna	AISI 420
4	Uszczelka pokrywy	EPDM	Handlowa
5	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne	ASTM A536, 65-45-12
6	Uszczelka	EPDM	Handlowa
7	Jarzmo	Żeliwo sferoidalne	ASTM A536, 65-45-12
8	Tuleja trzpienia	Mosiądz	HPb59-1
9	Dławik	Żeliwo sferoidalne	ASTM A536, 65-45-12
10	Nakrętka trzpienia	Mosiądz	HPb59-1
11	Kółko ręczne	Żeliwo sferoidalne	ASTM A536, 65-45-12
12	Podkładka	Mosiądz	CW617N
13	Nakrętka dławika	Stal węglowa	Ocynkowana
14	Śruba dwustronna	Stal węglowa	Ocynkowana
15	Podkładka płaska	Stal węglowa	Ocynkowana
16	Śruba	Stal węglowa	Ocynkowana
17	O-ring	NBR	Handlowa
18	Korek	Brąz	ASTM B583 C89833



Rys. 3 Wykaz materiałów zaworu OSF

Montaż | OSF

1. Rurociągi i zawory powinny być dokładnie oczyszczone i wolne od zanieczyszczeń;
2. Dokonać przeglądu wzrokowego gniazda zaworu oraz otworów bezpośrednio przed przystąpieniem do montażu;
3. Każdy zawór powinien być osobno zabezpieczony przed przemieszczeniami oraz obciążeniami pochodzącymi od przyłączonego rurociągu.
4. Upewnić się, że ciśnienie znamionowe zaworu jest zgodne z warunkami pracy systemu;
5. Dokonać przynajmniej jednego obrotu zaworu z pozycji otwartej do zamkniętej;
6. Sprawdzić, czy nakrętki uszczelniające są odpowiednio dokręcone przez podaniem ciśnienia systemowego;
7. Zasuwki klinowe nie są odpowiednie do zastosowań dławiących;
8. Zasuwki powinny być montowane w pozycji pionowej na rurociągach poziomych i w pozycji poziomej na rurociągach pionowych.

Zasada działania | OSF

Zasuwki klinowe są obsługiwane ręcznie wieloobrotowymi zaworami, otwieranymi za pomocą kółka ręcznego lub innego elementu operacyjnego, zazwyczaj przeciwnie do kierunku obrotu wskazówek zegara, a zamykane w kierunku odwrotnym.

Przeglądy i konserwacja | OSF

1. Zasuwki powinny być poddawane okresowym przeglądom, podczas których należy dokonać kilku obrotów w celu zapobiegnięcia odkładaniu się zanieczyszczeń w systemie rurowym i korpusie zasuwki.
2. W przypadku przecieku spod nakrętek uszczelniających należy dokonać ich regulacji w celu zwiększenia ciśnienia na uszczelnieniu trzpienia. Nakrętki uszczelniające powinny być dokręcane równomiernie, po około ćwierć obrotu, zgodnie z kierunkiem obrotu wskazówek zegara.
3. Wymiany uszczelniaaczy należy dokonywać zawsze przy wyłączonym systemie (bez ciśnienia). Zasuwki wyposażone są w tylne gniazdo umożliwiające wymianę uszczelnienia pod ciśnieniem, jednak takie rozwiązanie nie jest zalecane.

Tab. 3 Moment obrotowy zamknięcia | OSF

Średnica		Moment obrotowy zamknięcia Nm
2"	DN50	27
2-1/2"	DN65	38
3"	DN80	65
4"	DN100	80
5"	DN125	100
6"	DN150	125
8"	DN200	160
10	DN250	240
12"	DN300	300
14"	DN350	306
16"	DN400	374
18"	DN450	442
20"	DN500	578
24"	DN600	646

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.