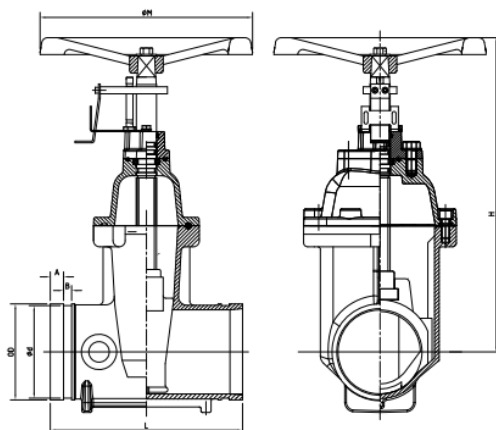


Zawór z trzpieniem niewznoszącym NRG11



Rys. 1 Widok zaworu NRG11

SPECYFIKACJA	
Aprobata	VdS
Dostępne rozmiary (nominalne)	DN50/2", DN65/2½", DN80/3", DN100/4, DN125/5, DN150/6", DN200/8", DN250/10" i DN300/12"
Typ gniazda	Sprężysty, całkowicie wulkanizowany gumą EPDM
Wykończenie	Wewnątrz i na zewnątrz pokryta epoksydową farbą proszkową
Materiał (Korpus)	Żeliwo sferoidalne
Połączenia	Rowkowane zgodnie z VdS 21-06 Załącznik B
Specyfikacja	Projekt i wymiary spełniają wymogi EN1171
Nadzór	Wbudowany uchwyt pozwala na monitorowanie zasuw w pozycji otwartej za pomocą przełącznika nadzoru, nr art.. 828482 . Do monitorowania pozycji zamkniętej niezbędny jest art.. Nr NRF-SB



Rys. 2 Wymiary zaworu NRG11

Tab 1. Numery artykułów i dane techniczne | NRG11

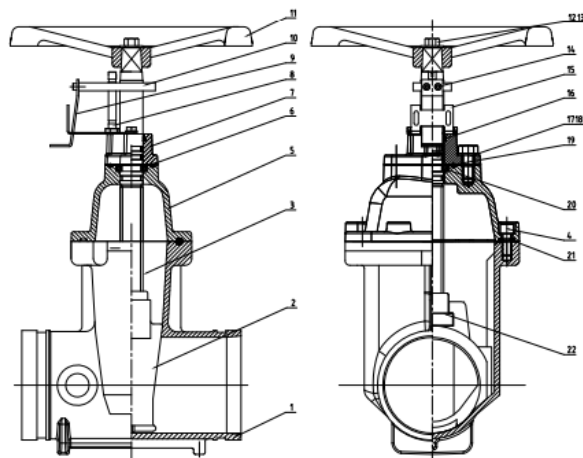
Numer artykułu	Nominalna średnica rury		Wymiary (mm)							Waga (kg)
	SI	Cale	L	H	ØD	Ød	A	B	ØM	
NRG11-0200 (923291)	DN50	2"	178	282	60.3	57.2	15.9	7.9	180	5.9
NRG11-0250-076 (923292)	DN65	2½"	190	290	76.1	72.3	15.9	7.9	180	7.4
NRG11-0300 (923293)	DN80	3"	203	331	88.9	84.9	15.9	7.9	200	10.8
NRG11-0400 (923294)	DN100	4"	229	366	114.3	110.0	15.9	9.5	254	14.8
NRG11-0500 (923295)	DN125	5"	254	455	139.7	135.5	15.9	9.5	280	27.1
NRG11-0600-165*	DN150	6"	267	490	165.1	160.9	15.9	9.5	305	34.4
NRG11-0600-168 (923296)	DN150	6"	267	490	168.3	164.0	15.9	9.5	305	34.4
NRG11-0800 (923297)	DN200	8"	293	560	219.1	214.4	19.1	11.1	350	49.0
NRG11-1000 (923298)	DN250	10"	330	760	273.0	268.3	19.1	12.7	450	93.1
NRG11-1200 (923299)	DN300	12"	356	802	323.9	318.3	19.1	12.7	450	148.8

* Brak aprobaty VdS

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.

Tab 2. Wykaz materiałów | NRG11

Nr	Opis	Materiał	Specyfikacja
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne	EN-GJS-450-10
2	Klin	Żeliwo sferoidalne	EN-GJS-450-10 & EPDM
3	Trzpień	Stal nierdzewna	2Cr13
4	Śruba	Stal węglowa	Ocynkowana
5	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne	EN-GJS-450-10
6	O-ring	NBR	Handlowa
7	Dławik	Żeliwo sferoidalne	EN-GJS-450-10
8	Wrzeciono blokady pozycji	Stal nierdzewna	SS316
9	Ogranicznik	Stal nierdzewna	SS316
10	Płytki blokady pozycji	Stal nierdzewna	SS316
11	Kółko ręczne	Żeliwo sferoidalne	EN-GJS-450-10
12	Śruba	Stal węglowa	Ocynkowana
13	Podkładka płaska	Stal węglowa	Ocynkowana
14	Śruba	Stal węglowa	Ocynkowana
15	Płytki montażowa	Stal nierdzewna	SS316
16	Pierścień uszczelniający	EPDM	Handlowa
17	Śruba	Stal węglowa	Ocynkowana
18	Podkładka płaska	Stal węglowa	Ocynkowana
19	O-ring	EPDM	Handlowa
20	Podkładka oporowa	Mosiądz	HPb59-1
21	Uszczelka pokrywy	EPDM	Handlowa
22	Nakrętka klina	Mosiądz	C95400
23	Uchwyt pod przełącznik zasuwy NRG11 - nr artykułu: NRF-SB		



Rys. 3 Wykaz materiałów zaworu NRG11

Montaż | NRG11

- Rurociągi i zasuwy powinny być dokładnie oczyszczone i wolne od zanieczyszczeń;
- Dokonać przeglądu wzrokowego gniazda zasuwy oraz otworów bezpośrednio przed przystąpieniem do montażu;
- Każda zasuwa powinna być osobno zabezpieczona przed przemieszczeniami oraz obciążeniami pochodzącymi od przyłączonego rurociągu;
- Upewnić się, że ciśnienie znamionowe zasuwy jest zgodne z warunkami pracy systemu;
- Dokonać przynajmniej jednego obrotu zasuwy z pozycji otwartej do zamkniętej;
- Sprawdzić, czy nakrętki uszczelniające są odpowiednio dokręcone przez podaniem ciśnienia systemowego;
- Zasuwy klinowe nie są odpowiednie do zastosowań dławiących;
- Zasuwy powinny być montowane w pozycji pionowej na rurociągach pionowych i w pozycji poziomej na rurociągach pionowych.

Zasada działania | NRG11

Zasuwy klinowe są obsługiwane ręcznie wieloobrotowymi zaworami, otwieranymi za pomocą kółka ręcznego lub innego elementu operacyjnego, zazwyczaj przeciwnie do kierunku obrotu wskazówek zegara, a zamykane w kierunku odwrotnym.

Przeglądy i konserwacja | NRG11

- Zasuwy powinny być poddawane okresowym przeglądom, podczas których należy dokonać kilku obrotów w celu zapobiegnięcia odkładaniu się zanieczyszczeń w systemie rurowym i korpusie zasuwy.
- Wymiany uszczelnienia należy dokonywać zawsze przy wyłączonym systemie (bez ciśnienia). Zasuwy wyposażone są w tylne gniazdo, umożliwiające wymianę uszczelnienia pod ciśnieniem, jednak takie rozwiązanie nie jest zalecane.

Tab. 3 Moment obrotowy zamknięcia kółka ręcznego zasuwy | NRG11

Średnica		Moment obrotowy zamknięcia Nm
2"	DN50	27
2-1/2"	DN65	38
3"	DN80	65
4"	DN100	80
5"	DN125	100
6"	DN150	125
8"	DN200	160
10"	DN250	240
12"	DN300	300

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.