

Ręcznie sterowane działko wodno-pianowe model KML



Rys. 1 Widok działka sterowanego ręcznie – model ML

Opis ogólny

Działka wodno-pianowe to urządzenia wypływowe do podawania wody lub piany w określonym kierunku – do określonego obszaru chronionego. Mogą one być sterowane ręcznie lub zdalnie. Sterowanie ręczne realizowane jest bezpośrednio przez operatora za pomocą dźwigni lub kółka. Sterowanie zdalne może być realizowane hydraulicznie lub elektrycznie. Sterowanie hydrauliczne realizowane jest za pomocą oscylatora poprzez strumień przepływającego medium – działka oscylacyjne.



Rys. 2 Widok działka sterowanego ręcznie z oscylatorem - model MLA

Zastosowanie

Typowe obszary zastosowania działek wodno-pianowych to:

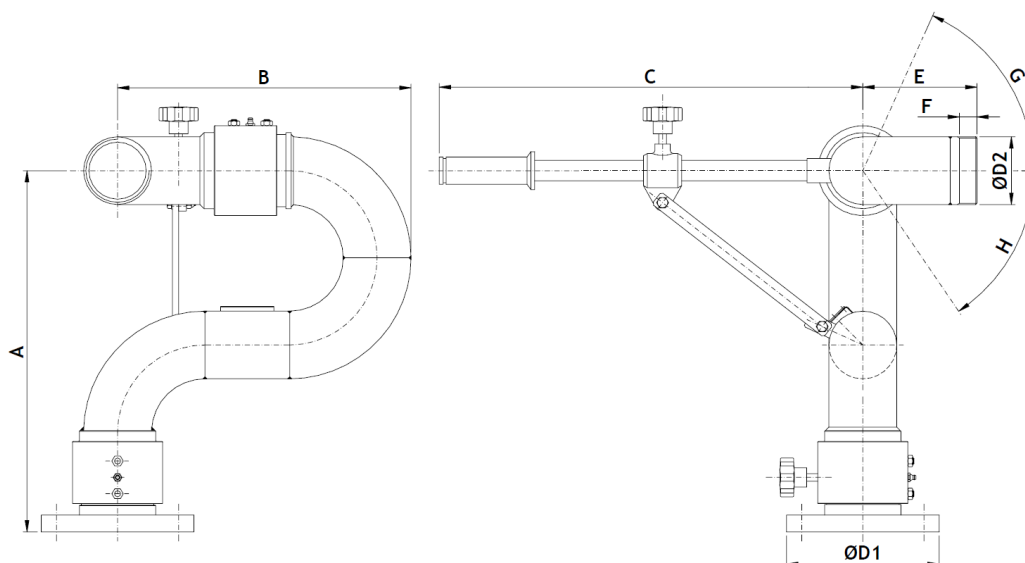
- Zbiorniki paliw ciekłych z dachem stałym
- Fronty kolejowe załadunku/rozładunku paliw
- Transformatory w elektrowniach
- Pola rozładawcze w zakładach przetwarzania odpadów
- Lądowiska helikopterów
- Inne podobne zagrożenia

Parametry techniczne

Certyfikaty	 
Materiał (Korpus)	Stal nierdzewna AISI 316
Materiał (Złącza)	Stal nierdzewna AISI 316, kulki z brązu fosforowego
Materiał (Kołnierz)	Stal węglowa I nierdzewna
Ciśnienie pracy (Maks.)	16 bar*
Wykończenie	Czerwona żywica epoksydowa (ognista czerwień RAL3000)
Rodzaj połączenia	Kołnierz PN16
Obrót	360° ciągly
Przegub	Pionowy (Dźwignia) Poziomy (Pokręto)
Opcje	• Polerowane wykończenie ze stali nierdzewnej • Kołnierz ANSI
Waga	Zobacz tabelę

* Uwaga: Niższe ciśnienia robocze mogą wymagać oceny w oparciu o sposób obsługi, obsługi i montażu monitora.
Więcej informacji można znaleźć w tabeli siły odrzutu.

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.



Rys. 3 Wymiary działka sterowanego ręcznie - model ML

Numer zamówieniowy*	A (mm)	B (mm)	C (mm)	ØD1 (cal)PN16	Materiał kołnierza	ØD2 (cal)BSP	E (mm)	F (mm)	G (°)	H (°)	Maks. Przepływ (l/min)	Waga (kg)
2.5" korpus z stali nierdzewnej												
KM-L-2,5X-3CS	400	330	360	3"	Stal węglowa	2-1/2"	145	21	65	65	2,000	16.0
KM-L-2,5X-3SS	400	330	360	3"	Stal nierdzewna	2-1/2"	145	21	65	65	2,000	16.0
KM-L-2,5X-4CS	400	330	360	4"	Stal węglowa	2-1/2"	145	21	65	65	2,000	16.0
KM-L-2,5X-4SS	400	330	360	4"	Stal nierdzewna	2-1/2"	145	21	65	65	2,000	16.0
3" korpus z stali nierdzewnej												
KM-L-3X-3CS	475	385	640	3"	Stal węglowa	3"	150	23	70	55	4,000	20.0
KM-L-3X-3SS	475	385	640	3"	Stal nierdzewna	3"	150	23	70	55	4,000	20.0
KM-L-3X-4CS	475	385	640	4"	Stal węglowa	3"	150	23	70	55	4,000	20.0
KM-L-3X-4SS	475	385	640	4"	Stal nierdzewna	3"	150	23	70	55	4,000	20.0
4" korpus z stali nierdzewnej												
KM-L-4X-4CS	590	473	775	4"	Stal węglowa	4" PN16	200	25	70	45	8,000	30.0
KM-L-4X-4SS	590	473	775	4"	Stal nierdzewna	4" PN16	200	25	70	45	8,000	30.0
KM-L-4X-6CS	590	473	775	6"	Stal węglowa	4" PN16	200	25	70	45	8,000	30.0
KM-L-4X-6SS	590	473	775	6"	Stal nierdzewna	4" PN16	200	25	70	45	8,000	30.0

*Dla polerowanej stali nierdzewnej - dodaj "-L" na końcu (przykład KM-L-3X-3CS-L)

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.