

Poziomy wskaźnik położenia zasuw IPW



SPECYFIKACJA

Aprobata



Specyfikacja

- Wskaźnik pozycji otwartej i zamkniętej
- Używany do sterowania zaworami pod wskaźnik
- Kołnierz podstawy o średnicy zewnętrznej 12" pozwala na montaż na ścianie
- Sterowanie za pomocą kółka ręcznego
- Powłoka epoksydowa wewnątrz i na zewnątrz w kolorze czerwonym RAL3000
- Dostarczany z trzpieniem o długości 1m
- Nadaje się do zaworów o wielkości od 2"/DN50 do 16"/DN400

Wykaz materiałów

Nr.	Część	Materiał	Specyfikacja	Nr części	Waga
1	Korpus	Żeliwo	ASTM A126 kl. B	-	-
2	Korek	Żeliwo ciągliwe galwanizowane		-	-
3	Nakrętka czworokątna	Stal węglowa ocynkowana		-	-
4	Śruba sześciokątna	Stal węglowa ocynkowana		-	-
5	Pokrywa	Żeliwo	ASTM A126 kl. B	-	-
6	Kółko ręczne	Żeliwo sferoidalne	A536, 65-45-12	IPW-HW	3.62
7	Śruba oczkowa	Stal węglowa ocynkowana	AISI 304	-	-
8	Podkładka	Stal węglowa ocynkowana	AISI 304	-	-
9	Pierścień sprężynujący zabezpieczający		AISI 1066	-	-
10	Nakrętka sterująca	Stal nierdzewna	AISI 304	-	-
11	Uszczelka wizjera	PTFE		IPV-WG	0.01
12	Wizjer	Pleksiglas		IPV-WIN	0.03
13	Tarcza „open”	Lane aluminium		IPV-OPEN	0.07
14	Tarcza „shut”	Lane aluminium		IPV-SHUT	0.07
15	Śruba sześciokątna	Stal węglowa ocynkowana		-	-
16	Śruba sześciokątna	Stal węglowa ocynkowana		-	-
17	Nakrętka sześciokątna	Stal węglowa ocynkowana		-	-
18	Nakrętka tarczy wskaźnika	Stal nierdzewna	AISI 304	-	-
19	Nakrętka sześciokątna	Stal węglowa ocynkowana		-	-
20	Śruba sześciokątna	Stal węglowa ocynkowana		-	-
21	1" trzpień czworokątny	Stal węglowa	AISI 1045	IPW-STEM	4.49
22	Zawlecza	Stal nierdzewna	AISI 304	IPW-COTT	0.02
23	Nasadka	Żeliwo sferoidalne	A536, 65-45-12	-	-

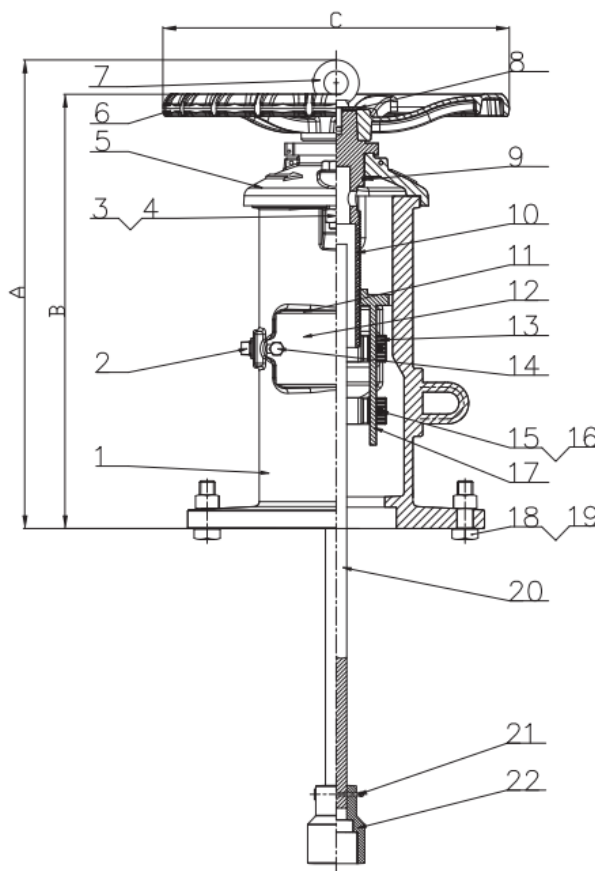
Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.

Montaż

Uwaga! Przed przystąpieniem do montażu wskaźnika należy upewnić się, że zawór pod wskaźnikiem znajduje się w pozycji całkowicie otwartej.

- 1. Perce le mur:** W ścianie należy zrobić otwór przelotowy o średnicy przynajmniej 120 mm (4,7"), jednak nie większy niż 180 mm (7,1"). Otwór przelotowy musi być w rozstawie osiowym, koncentryczny względem nakrętki sterującej pracą zaworu pod wskaźnik.*
- 2. Wywiercić otwory montażowe:** Przy użyciu wiertła 3/4" (19 mm) wywiercić w ścianie 4 równo rozstawione otwory na planie okręgu o średnicy 267 mm (10,5"). Okrąg musi być koncentryczny, w rozstawie osiowym, względem nakrętki sterującej pracą zaworu pod wskaźnik.
- 3. Zamontować naścienny wskaźnik pozycji:** Za pomocą 4 śrub (18 i 19) przymocować do ściany kołnierz korpusu (1) wskaźnika.
- 4. Zdjąć pokrywę:** Po przymocowaniu śrubami kołnierza korpusu (1) do ściany należy zdjąć pokrywę (5), odkręcając dwie śruby (4) i nakrętki (3). Zsunąć pokrywę (5) z korpusu (1) wskaźnika.
- 5. Wsunąć i zmierzyć trzpień:** Przed zamontowaniem pokrywy (5) na korpus (1), wsunąć trzpień (20), zawleczkę (21) oraz nasadkę (22) przez korpus (1) wskaźnika i przez otwór w ścianie tak, by nasadka (22) weszła całkowicie w nakrętkę sterującą pracą zasuwy z trzpieniem niewznoszącym. Kiedy nasadka (22) zostanie przymocowana do nakrętki sterującej pracą zasuwy NRS, należy oznaczyć trzpień (20) na wysokości 32 mm (1,25") poniżej górnej powierzchni korpusu (1), jednak nie wyżej niż 50 mm (2") nad górną powierzchnią korpusu.
- 6. Przyciąć trzpień:** Przyciąć trzpień na wysokości oznaczenia wykonanego w punkcie 5.
- 7. Wyregulować tarcze wskaźnika:** Ustawić tarcze „open” (13) w taki sposób, by były one dobrze scentrowane w okienku wizjera (12), kiedy zawór pod wskaźnikiem jest w pozycji całkowicie otwartej. Powtórzyć tę procedurę z tarczami „shut” (13), gdy zawór pod wskaźnikiem jest w pozycji całkowicie zamkniętej. Ustawienia dokonuje się poprzez odkręcanie śruby z łbem sześciokątnym (15) i nakrętki (16).
- 8. Ponownie złożyć wskaźnik:** Nałożyć pokrywę (5) z powrotem na korpus (1) w taki sposób, by skrzydełka na obydwu stronach nakrętki tarczy weszły w rowki na wewnętrznych krawędziach korpusu (1). Dokręcić dwie nakrętki (3) i śruby (4). Używając kółka ręcznego (6) w celu całkowitego otwarcia i zamknięcia zaworu pod wskaźnikiem, upewnić się, że tarcze „open” i „shut” (13) znajdują się we właściwym miejscu. Jeżeli to konieczne, ponownie wyregulować odpowiednie elementy.

Numer części	Wymiary (mm)			Waga (kg)
	A	B	C	
IPW	497	447	356	40.5



Konserwacja (smarowanie)

Łożysko w korpusie (1) smarować przynajmniej raz w roku poprzez wpuszczenie kilku kropel smaru do otworu umieszczonego na górze nakrętki sterującej (10).

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.