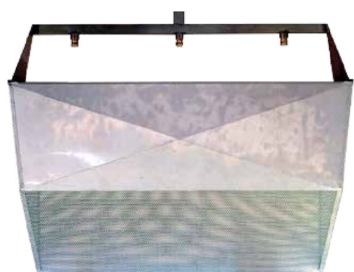


Generator piany lekkiej GK100



Rys. 1 Generator GT100 z połączeniem gwintowym

Działanie

Generatory piany lekkiej typu zasysającego (HEG) zostały zaprojektowane do wytwarzania dużych objętości stabilnej piany. Uzyskanie wysokiej liczby spienienia możliwe jest dzięki zastosowaniu specjalnych dysz. Strumień roztworu wodno-pianowego wypływający z dysz powoduje zasysanie odpowiedniej ilości powietrza, które wraz z roztworem trafia na perforowany ekran wytwarzając pianę o dużej liczbie spienienia. Wysokie parametry piany uzyskiwane są bez zastosowania dodatkowego zewnętrznego źródła energii. Generator nie ma żadnych ruchomych części co ułatwia jego montaż, zwiększa niezawodność oraz ogranicza wymagania konserwacyjne.

Zastosowanie

Generatory piany lekkiej stosowane są najczęściej jako element stałego urządzenia gaśniczego zalewowego lub kontroli przepływu. Należy je stosować z odpowiednim systemem dozowania oraz środkami pianotwórczymi dedykowanymi do takich zastosowań o parametrach potwierdzonych w niezależnych testach. Zastosowanie właściwej kombinacji generatorów i środków pianotwórczych ma decydujący wpływ na osiągnięcie krytycznych parametrów takich jak liczba spienienia, wysokość wypełnienia oraz odporność na działanie ognia.

Systemy piany lekkiej są powszechnie stosowane do zabezpieczenia:

- ◆ Zagrożeń z materiałami palnymi stałymi (pożary klasy A),
- ◆ Zagrożeń z cieczami palnymi (pożary klasy B),
- ◆ Instalacji LNG,
- ◆ Tuneli kablowych,
- ◆ Zagrożeń w zakładach przetwarzania odpadów.

Uruchomienie

Systemy piany lekkiej powinny zostać uruchomione bez zbędnej zwłoki zaraz po wykryciu pożaru przez odpowiedni system detekcji i sterowania gaszeniem.

Środki pianotwórcze

Generator piany lekkiej typu GT100 został przebadany razem ze środkiem pianotwórczym typu LS Exp oraz Enviro eMax. Testy przeprowadzono zarówno z powietrzem świeżym jak i pożarowym*. Uzyskane w czasie testów liczby spienienia mieściły się w zakresie od 1:343 do 1:600 (w zależności od testu).

* Testy z powietrzem pożarowym tylko dla LS EXP

Więcej informacji na temat przeprowadzonych testów pożarowych można uzyskać kontaktując się z biurem technicznym DK Systems pod adresem email: instalacje@dksystems.pl.

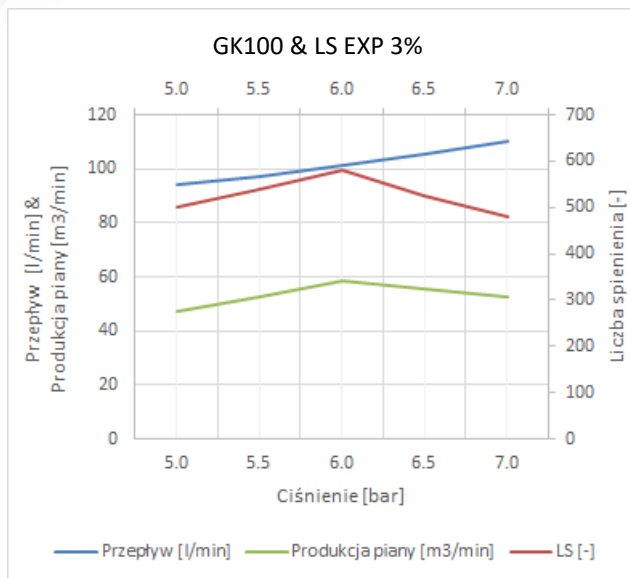
Parametry techniczne

Certyfikaty *	
Materiał (Korpus)	Stal nierdzewna
Materiał (Dysza)	Mosiądz
Połączenie	1" BSP Gwint żeński
Współczynnik wypływu	K = 41
Liczba spienienia	Patrz wykres 1 i 2
Ciśnienie robocze**	3,5 do 7 bar
Stężenie roztworu środka pianotw.**	2% lub 3%
Opcje dodatkowe	UNI/DIN, AISI/ASA Przyłącze wlotowe kołnierzowe
Waga	10 kg
* GK100 posiada certyfikat EMI oraz pozytywne wyniki badań w laboratorium CNBOP na zgodność z EN13565-1 ** W zależności od zastosowanego środka pianotwórczego	

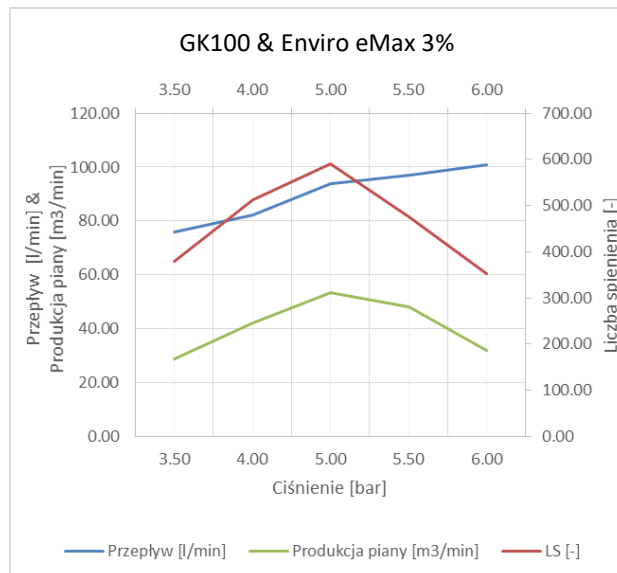
Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.

Charakterystyka pracy generatora

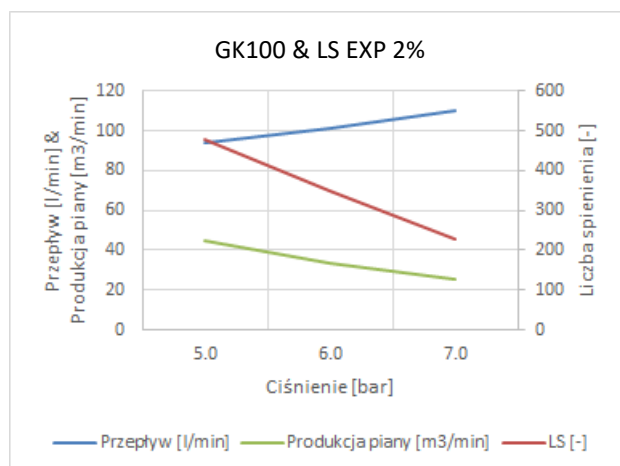
Na poniższych wykresach zaprezentowano charakterystykę produkcji piany przez generator GT100 wraz ze środkiem LS EXP.



Wykres 1 Parametry pracy generatora ze środkiem LS EXP 3%



Wykres 3 Parametry pracy generatora ze środkiem Enviro eMax 3%



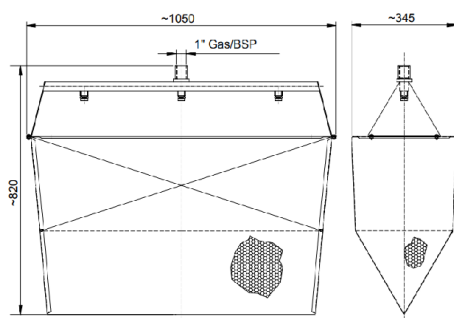
Wykres 2 Parametry pracy generatora ze środkiem LS EXP 2%

Montaż

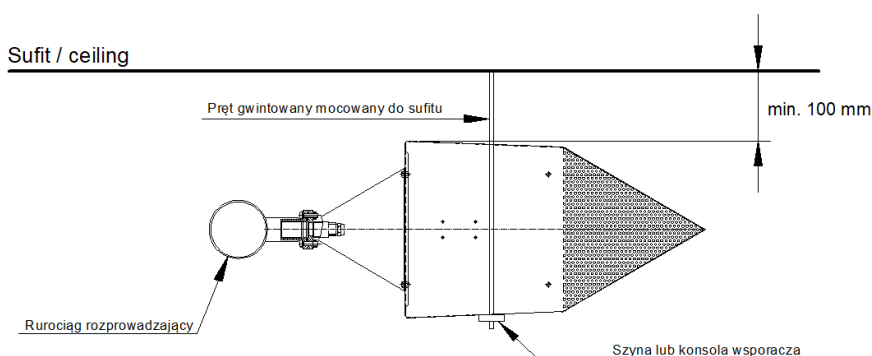
Generatory piany lekkiej typu GT100 mogą być instalowane zarówno w pozycji pionowej jak i poziomej. Generator montowany jest do rurociągu rozprowadzającego pianowej instalacji gaśniczej za pomocą połączenia gwintowanego 1".

Na wlocie do rurociągu rozprowadzającego należy zainstalować filtr siatkowy o oczku nie większym niż 4 mm.

W przypadku montażu generatora w pozycji poziomej należy przewidzieć konsolę wsporczą pod korpusem generatora. Przykładowy montaż przedstawiono poniżej na rysunku nr 3.



Rys. 2 Wymiary generatora GT100 (podane w mm)



Rys. 3 Montaż generatora GT100 w pozycji poziomej — widok z boku.

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.