

Fomtec Enviro USP

Opis

Fomtec Enviro USP można stosować w stężeniu 2% ze świeżą wodą w przypadku urządzeń do piany ciężkiej, średniej i lekkiej. W instalacjach tryskaczowych wodno-pianowych należy stosować go w stężeniu 3%. Do stosowania w przypadku pożarów klasy A zaleca się dozowanie 0,5-1% w zależności od zastosowania i urządzenia wypływowego. Fomtec Enviro USP można stosować z wodą morską w stężeniu 6%. W przypadku cieczy polarnych zaleca się stosowanie w stężeniu od 3% do 9% w zależności od rodzaju paliwa i jakości wody.

Zastosowanie

Fomtec Enviro USP jest przeznaczony do gaszenia pożarów paliw węglowodorowych klasy B, takich jak olej, olej napędowy i paliwa lotnicze, a także pożarów klasy A, takich jak drewno, papier, tekstylia itp. Fomtec Enviro USP jest szczególnie odpowiedni, gdy wymagana jest alternatywa bez fluoru (PFAS) o wysokiej odporności na ogień. Zatwierdzony do stosowania w systemach tryskaczowych zgodnie z wykazem UL. Nadaje się do mobilnego gaszenia pożarów przy użyciu zasysających urządzeń do podawania piany, takich jak prądownice piany i działka, gdzie szybkość aplikacji i technika podawania piany mogą być dostosowane do specyfiki każdego incydentu. Przeznaczony do stosowania w systemach zaprojektowanych w oparciu o zalecane minimalne szybkości i czas podawania piany oraz urządzenia wypływowe.

Odporność na ogień i spienianie

Odporność na ogień tego produktu została zmierzona i udokumentowana zgodnie z „Międzynarodowymi Aprobatami” wymienionymi w tym dokumencie. Parametry projektowe zależą od rodzaju systemu i przeznaczenia. Stosowanie produktu powinno być zgodne z wytycznymi projektowymi. Właściwości pienne zależą od użytego sprzętu i innych zmiennych, takich jak temperatura wody i otoczenia. Średnia liczba spienienia to 7:1, średni czas wykraplania 25% to 25:00 minut przy użyciu dyszy testowej UNI 86.

Urządzenia

Fomtec Enviro USP można łatwo dozować w odpowiednim stężeniu przy użyciu konwencjonalnego sprzętu dozującego. Należy stosować urządzenia dedykowane dla danego typu piany. Fomtec Enviro USP należy stosować z zatwierdzonymi urządzeniami wypływowymi lub urządzeniami napowietrzającymi, zapewniającymi liczbę spienienia większą niż 7:1 dla optymalnej wydajności.

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.

Dane techniczne	
Wygląd	Przezroczysta żółtawa ciecz
Ciężar właściwy w temp. 20°C	1,04 ± 0,01 g/ml
Lepkość	Pseudoplastyczny*
pH	Od 6,5 do 8,5
Punkt zamarzania	-11°C
Rekomendowana temp. składowania	Od 0 do 55°C
Zawiesina (v/v)	Mniej niż 0,2%

*szczegółowe dane na ostatniej stronie

Kompatybilność

Fomtec Enviro USP:

- Można stosować razem z kompatybilnymi proszkami.
- Jest przeznaczony wyłącznie do stosowania ze świeżą wodą.
- Nie należy mieszać z innymi środkami pianotwórczymi.
- Przetestowano zgodnie ze standardem Boeing Specification Support Standard BSS7432, ze zgodnością wszystkich parametrów testu.

W razie pytań skontaktuj się z zespołem sprzedaży DK SYSTEMS.

Zastosowanie w inst. tryskaczowych

Zastosowanie w inst. tryskaczowych jest szczególnie trudne dla każdej piany ze względu na bardzo niskie ciśnienie robocze na tryskaczu i bardzo niskie liczby spienienia. Podawanie piany za pomocą tryskaczy jest metodą gwałtowną i wymaga piany, odpowiedniej do podawania bezpośredniego na powierzchnię cieczy oraz odpornej na częściowe zanurzenie w paliwie bez utraty właściwości gaśniczych i odporności na nawrót palenia. Piany, które należy uznać za odpowiednie do zastosowań w inst. tryskaczowych, muszą również wytrzymać przez określony czas podawanie wody bezpośrednio na koc pianowy bez utraty odporności na nawrót palenia. Fomtec Enviro USP przeszedł te testy, wykazując doskonałe właściwości gaśnicze oraz odporności na nawrót palenia.

Aby uzyskać informacje na temat dopuszczalnych konfiguracji systemu używanych z tym koncentratem oraz konkretnych numerów SIN tryskaczy i ich powiązanych minimalnych intensywności zraszania skontaktuj się z zespołem sprzedaży DK SYSTEMS lub zapoznaj się z FM Approval Guide i UL Listing.

Środowisko

Fomtec Enviro USP jest formułowany przy użyciu surowców specjalnie dobranych pod kątem ich odporności na ogień i profilu środowiskowego. Produkt jest całkowicie wolny od fluorowanych środków powierzchniowo czynnych i polimerów oraz innych organohalogenów, dlatego nie zawiera żadnych PFAS. Fomtec Enviro USP jest w 100% biodegradowalny. Postępowanie z wyciekami koncentratu lub roztworów pianowych powinno jednak odbywać się zgodnie z lokalnymi przepisami. Zazwyczaj systemy kanalizacyjne mogą usuwać roztwory pianowe na bazie tego typu koncentratu pianowego, ale należy skonsultować się z lokalnymi operatorami kanalizacji.

Pełne informacje można znaleźć w Karcie Charakterystyki (MSDS). Aby uzyskać bardziej szczegółowe informacje, skontaktuj się z działem sprzedaży DK SYSTEMS.

Przechowywanie i okres przydatności

Przechowywany w oryginalnym, nieuszkodzonym opakowaniu produkt będzie miał długi okres przydatności. Okres przydatności przekraczający 10 lat będzie miał miejsce w klimacie umiarkowanym. Jak w przypadku wszystkich pian, okres przydatności będzie zależał od temperatury i warunków przechowywania.

Inspekcje, testy i konserwacja

Koncentrat powinien być testowany corocznie. Testy powinny być wykonywane przez odpowiednio wykwalifikowane laboratorium i powinny obejmować: pH, ciężar właściwy, liczbę spienienia, czas wykrapiania. Pojemniki magazynowe powinny być sprawdzane i ponownie oceniane pod kątem przydatności z uwzględnieniem miejsca przechowywania w odniesieniu do wahań temperatury (temperatura powinna być tak stabilna, jak to możliwe). Należy unikać narażenia na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Opakowanie

Dostarczamy ten produkt w zbiornikach 25 litrowych, beczkach 200 litrów i kontenerach IBC o pojemności 1000 litrów.



Aprobaty i certyfikaty

- Underwriters Laboratories, UL 162, 7th Edition, sprinkler
- FM 5130 Sprinkler and topside type II and type III discharge devices
- EN 1568-1: 2018, Spełnia
- EN 1568-2: 2018 Spełnia
- EN 1568-3: 2018 Spełnia
- EN 1568-4: 2008 (test dla 6% na Acetonie oraz 9% na IPA), klasa IA, IIA, IC
- ICAO Level B
- GESIP

Enviro by Fomtec

Środki pianotwórcze Fomtec Enviro obejmują szeroką gamę pian niezawierających związków PFAS. Są odpowiednie do działań reagowania kryzysowego oraz zastosowań w instalacjach gaśniczych wodno-pianowych. Koncentraty Enviro są przeznaczone do zwalczania zagrożeń pożarowych klasy A oraz klasy B. W ofercie dostępne są środki do pian ciężkich, średnich i lekkich.

enviro
by fomtec

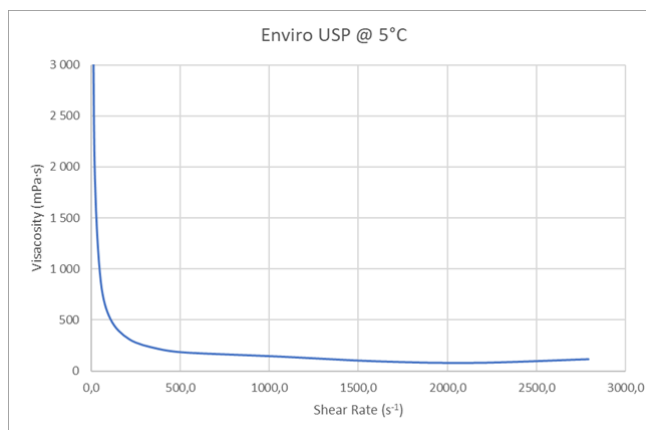
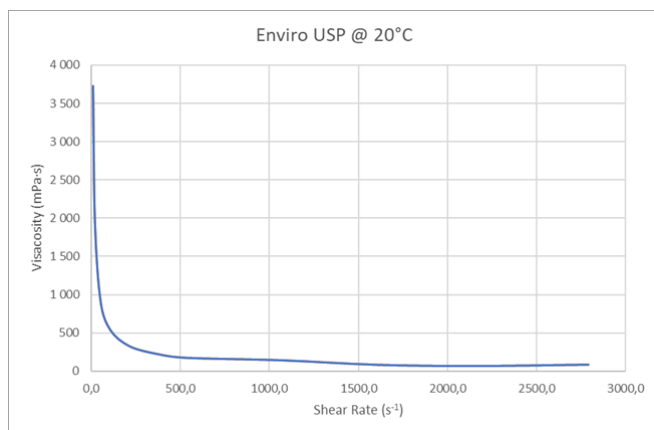
Objętość	Opakowanie	Nr zamówieniowy	Przybliżona waga*	Wymiary [mm] L x W x H
25 ltr	Zbiornik	F-ENVIROUSP/25	26,70 kg	295 x 260 x 441
200 ltr	Beczka	F-ENVIROUSP/200	212,50 kg	581 x 581 x 935
1 000 ltr	Kontener	F-ENVIROUSP/1000	1080,00 kg	1200 x 1000 x 1150
Inny pojemnik	Na życzenie	-	-	-
*razem z opakowaniem				

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.

Dane dotyczące lepkości

Krzywe lepkości przepływu są wyznaczone przez reometr Brookfield RST od niskich do wysokich szybkości ścinania. Poniższe krzywe lepkości są wyznaczone przez obliczenie średniej wartości co najmniej 8 różnych pomiarów i dodanie marginesu bezpieczeństwa trzech odchyłeń standardowych do średniej. Krzywe lepkości są wyznaczone dla 20°C i 5°C. W poniższej tabeli lepkość kinematyczna (mm²/s) jest obliczana jako lepkość dynamiczna (mPa·s) podzielona przez ciężar właściwy koncentratu.

Szybkość ścinania (s ⁻¹)	Lepkość dynamiczna (mPa·s) 20°C	Lepkość dynamiczna (mPa·s) 5°C	Lepkość kinetyczna (mm ² /s) 20°C	Lepkość kinetyczna (mm ² /s) 5°C
10,7	3728	3505	3584	3370
21,5	1939	1884	1864	1811
53,7	903	884	868	850
107,4	542	515	521	494
214,8	329	312	317	300
375,0	226	220	217	211
537,0	177	182	170	175
1074,0	145	142	139	137
1611,0	86	97	83	93
2148,0	70	82	68	79
2792,2	88	117	85	113



Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.