

Fomtec Enviro LS xMax

Opis

Mechanizm gaszenia przy użyciu piany wysoko rozprężnej umożliwia odcięcie dopływu tlenu w przypadku pożaru trójwymiarowego poprzez całkowite otoczenie materiału palnego wewnątrz zamkniętych przestrzeni. Dodatkowo, wysoka zawartość wody w pianie chłodzi materiały palne.

Testy na dużą skalę z zastosowaniem piany wysoko rozprężnej wykazały, że Fomtec LS xMax jest w stanie wypełnić zamknięte przestrzenie o wysokości do 35 metrów, wykazując dobre właściwości zapadania się piany. Fomtec LS xMax powinien być stosowany w stężeniu 3% (3 części koncentratu i 97 części wody) do paliw węglowodorowych.

Fomtec xMax może być przechowywany, jako roztwór gotowy do użycia po zmieszaniu ze świeżą wodą. Do gaszenia pożarów klasy A zaleca się stosowanie w stężeniu od 0,3% do 1%, w zależności od zastosowania i rodzaju urządzenia wylotowego.

Zastosowanie

Fomtec LS xMax jest przeznaczony do stosowania w przypadku pożarów klasy B paliw węglowodorowych, takich jak olej, olej napędowy, benzyna i paliwa lotnicze. Fomtec LS xMax może być stosowany ze wszystkimi rodzajami urządzeń nisko-, średnio- i wysoko rozprężnymi. Przeznaczony jest do użycia w stężeniu 3%. Fomtec LS xMax jest również skuteczny w gaszeniu pożarów klasy A, takich jak drewno, papier, tekstylia itp., przy stężeniu od 0,3% do 1%.

Typowe zastosowania to systemy piany wysoko rozprężnej w magazynach, strefach produkcyjnych, hangarach lotniczych lub innych miejscach, gdzie może wystąpić pożar trójwymiarowy.

Odpowiedni do mobilnego gaszenia pożarów z użyciem urządzeń wytwarzających pianę, takich jak prądownice pianowe i monitory, gdzie intensywność aplikacji oraz technika mogą być dostosowane do specyfiki danego zdarzenia. Może być również stosowany w systemach zaprojektowanych do użycia z tym produktem, zgodnie z zalecanymi minimalnymi wydajnościami aplikacji, czasem aplikacji oraz rodzajem urządzeń wylotowych.

Właściwości gaśnicze i pianotwórcze

Skuteczność gaśnicza została zmierzona i udokumentowana zgodnie z „Międzynarodowymi Atestami” wymienionymi w niniejszym dokumencie. Stosowanie produktu powinno odbywać się zgodnie z wytycznymi projektowymi odpowiednimi dla danego typu systemu i zastosowania. Właściwości pianotwórcze zależą od użytego sprzętu oraz innych zmiennych, takich jak rodzaj wody i temperatura otoczenia. Średni współczynnik spienienia dla piany nisko rozprężnej 10:1, średni czas spływu 25%: 9 minut, przy użyciu prądownicy testowej UNI 86.

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.

Dane techniczne	
Wygląd	Przezroczysta żółtawa ciecz
Ciężar właściwy w temp. 20°C	1,02 ± 0,01 g/ml
Lepkość w temp. 20°C, wrzeczono nr 1, 60 obr./min	≤ 50 mPa·s
pH	Od 6,5 do 8,5
Punkt zamarzania	-6°C
Rekomendowana temp. składowania	Od -5 do 55°C
Zawiesina (v/v)	Mniej niż 0,1%
*szczegółowe dane na ostatniej stronie	

Stosując generatory piany wysoko rozprężnej Fomtec, można oczekiwać poniższych średnich wartości.:

Generator	Rozprężenie przy 4 barach	Rozprężenie przy 6 barach
Fomtec Bele L	-	450:l
Fomtec Bele S 400	600:l	750:l
Fomtec Bele S 800	600:l	750:l

Urządzenia

Fomtec LS xMax może być łatwo dozowany we właściwym stężeniu przy użyciu konwencjonalnych urządzeń dozujących. Sprzęt powinien być dostosowany do rodzaju piany. Fomtec LS xMax może być stosowany z generatorami piany nisko-, średnio- i wysoko rozprężnej.

Kompatybilność

Fomtec LS xMax jest odpowiedni do wszystkich typów wody. Jest kompatybilny z proszkami gaśniczymi zgodnymi z pianą, a także z innymi typami pian rozwiniętych.

W przypadku mieszania z innymi koncentratami należy skontaktować się z firmą Fomtec w celu uzyskania porady i wskazówek. W kwestii kompatybilności materiałowej należy zapoznać się z dokumentem Fomtec Technical Advices FTA 20 dotyczącym tego zagadnienia.

Środowisko

Fomtec LS xMax jest substancją nieszkodliwą i biodegradowalną, opracowaną z użyciem surowców specjalnie dobranych pod kątem skuteczności gaśniczej oraz wpływu na środowisko. Wszystkie surowce są zarejestrowane w europejskiej bazie danych REACH. Produkt jest całkowicie wolny od fluorowanych surfaktantów i polimerów oraz innych związków organohalogenowych, a zatem nie zawiera żadnych PFAS.

Utylizacja wycieków koncentratu lub roztworu piany gotowej do użycia powinna odbywać się zgodnie z lokalnymi przepisami. Bardziej szczegółowe informacje znajdują się w dokumencie Fomtec Technical Advices FTA 40.

Przechowywanie i okres przydatności

Przechowywany w oryginalnym, nieuszkodzonym opakowaniu produkt będzie miał długi okres przydatności. Okres przydatności przekraczający 10 lat będzie miał miejsce w klimacie umiarkowanym. Jak w przypadku wszystkich pian, okres przydatności będzie zależał od temperatury i warunków przechowywania.

Enviro by Fomtec

Środki pianotwórcze Fomtec Enviro obejmują szeroką gamę pian niezawierających związków PFAS. Są odpowiednie do działań reagowania kryzysowego oraz zastosowań w instalacjach gaśniczych wodno-pianowych. Koncentraty Enviro są przeznaczone do zwalczania zagrożeń pożarowych klasy A oraz klasy B. W ofercie dostępne są środki do pian ciężkich, średnich i lekkich.

Inspekcje, testy i konserwacja

Wszystkie koncentraty piany powinny być testowane corocznie. Testy powinny być przeprowadzane przez zatwierdzone laboratorium posiadające certyfikację do oceny jakości piany gaśniczej zgodnie z odpowiednimi normami, takimi jak NFPA 11, EN 13565-2, EN 1568 oraz IMO MSC.1 Circ. 1312.

Zbiorniki magazynowe powinny być kontrolowane i ponownie oceniane pod kątem przydatności lokalizacji przechowywania, ze względu na wahania temperatury (temperatura powinna być możliwie jak najbardziej stabilna). Należy unikać narażenia na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Opakowanie

Dostarczamy ten produkt w zbiornikach 25 litrowych, beczkach 200 litrów i kontenerach IBC o pojemności 1000 litrów.

Aprobaty i certyfikaty

- EN 1568-1: Spełnia
- EN 1568-2: Spełnia
- EN 1568-3: Klasa IIIB (woda słodka), IIIC (woda morska)
- Przetestowany zgodnie z CNPP T12
- UL 162



Objętość	Opakowanie	Nr zamówieniowy	Przybliżona waga*	Wymiary [mm] L x W x H
25 ltr	Zbiornik	11-3500-01	26,7 kg	295 x 260 x 441
200 ltr	Beczka	11-3500-02	212,5 kg	581 x 581 x 935
1 000 ltr	Kontener	11-3500-04	1080 kg	1200 x 1000 x 1150
Inny pojemnik	Na życzenie	-	-	-
*razem z opakowaniem				

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie podstawowe informacje o produkcie. Informacje, zdjęcia i rysunki nie są umownie wiążące. We wszystkich przypadkach dokumentem odniesienia jest pełna dokumentacja techniczna producenta (patrz: „Powiązane dokumenty” powyżej). Certyfikaty, sprawozdania z badań oraz aprobaty i dopuszczenia mogą być publikowane w imieniu producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Treść niniejszego dokumentu może zostać zmieniona bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie prawa zastrzeżone.